

放热焊接工艺原理介绍

产品名称	放热焊接工艺原理介绍
公司名称	浙江阿古斯电气设备有限公司
价格	10.00/次
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市平湖市当湖街道新华中路136号2单元401室-3（注册地址）
联系电话	18957313301

产品详情

科技成就梦想，让防雷走进生活

放热焊接是铝热焊接的一种,它是有铜基铝热焊剂以及石墨模具模夹组成。其原理是通过一定比例氧化铜和铝合金还原剂发生氧化还原反应生成铜以及大量的热能，产生高温的铜液，在石墨模具的帮助下实现焊接的过程。

放热焊剂:根据不同焊接需求放热焊剂包装成以下几种型号：15#、45#、65#、90#、115#、150#、200#、250#等

应用领域

- 防雷接地及浪涌保护。
- 电气设备接地工程处理。
- 石油化工工程建设。
- 铁路、高速公路、机场建设。

· 智能化大厦建设。

· 阴极防腐保护。