

冷凝水回收系统 通利达 冷凝水回收

产品名称	冷凝水回收系统 通利达 冷凝水回收
公司名称	泰安通利达水处理设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东泰安肥城市新城办事处工业园
联系电话	18769828999

产品详情

现在有很多的企业在选择蒸汽冷凝水回收装置，有的认为回收效果好，有的认为不好，我们作为蒸汽冷凝水回收装置的生产厂家想说句公道话。蒸汽冷凝水回收装置是全球公认的节能装置，对于有些客户在选择蒸汽冷凝水回收装置的时候，图省点钱，买的设备或许有质量上的问题，还有蒸汽冷凝水回收装置和选型也非常重要，有些朋友对回收装置的选型有些迷茫，在选型和安装工艺上有很多误区。今天就由通利达为大家讲一下蒸汽凝结水回收装置的使用方法及选择技巧。

不同行业有不同的选型方案，冷凝水回收系统，因为不同行业用气压力，用气量，所以用不同的回收方案才能达到更好的效果。根据自身的使用情况来选择疏水阀，蒸汽疏水阀出口的压力是指疏水阀后可能形成的高背压；当排入大气时实际压差按蒸汽疏水阀入口决定。凝结水回收装置的制造参数由锅炉的燃煤量和用气压力及用气段差异决定，该设备应安装在锅炉旁边，保证装置回收的通畅，如果管道太长回水不畅，就装在设备附近冷凝水管末端。尽量地建在室内。

安装蒸汽冷凝水回收装置的技术条件

近年来，环保节约在大家的心目中越来越强列了，大到国家，小到地区。蒸汽冷凝水回收装置符合了人们的环保节约的要求，所以蒸汽冷凝水回收装置厂家如雨后春笋般应运而生，有的厂家价格上也有相当

大的“优势”这着时吸引了大家的眼球。在这里我要给大家提醒一下：冷凝水回收装置的罐体它属于压力罐，如果这一点做不好，会有很大的安全隐患，请大家在选购的时候一定要选择有生产资质的厂家。

蒸汽冷凝水回收装置节能效果明显，但是针对不同的使用用途，只有合适的才能达到更好的效果，蒸汽冷凝水回收装置的制造参数由锅炉的燃煤量，用气压力，用气段差异决定：比如：锅炉的日燃煤量为四吨/10小时，工作压力8公斤，锅炉压力为9公斤。该种设备的使用应装在锅炉房内或旁边，但必须保证回收的通畅，如果管道太长回水不畅，就装在设备附近冷凝水管末端，如果装在外边应盖一小房子，并做好保温。

泰安通达水处理设备有限公司生产的蒸汽冷凝水回收装置具有节能降耗、节水减排、清洁生产的需求，公司拥有有丰富的现场工作经验和良好的客户关系，可提供国际知名品牌的超纯水材料、部件、监测仪表及周到的技术支持与服务。

通达发展至今，凭借多年的良好信誉和优质的产品，立足于今天，冷凝水回收，期待与您的合作。

泰安通达水处理设备有限公司生产的TLD系列蒸汽冷凝水回收装置由高温冷凝水回收专用泵，电机，回收贮罐，虹吸强抽装置，汽蚀消除装置，蒸汽冷凝水回收利用，汽动三通阀，液位传感器，冷凝水回收装置，磁翻板液位计，视镜，除氧装置，压力表，过滤器，调压阀，排污阀，控电箱等组成，该设备为全自动化控制，智能化运行，可比原锅炉给水系统节省燃料10%-30%，适用于一切有二次蒸汽冷凝水排放的蒸汽锅炉。系统液位控制精度高，锅炉运行稳定性好，有效降低了工人的劳动强度。

蒸汽冷凝水回收装置与锅炉口的对接，冷凝水回收装置作为锅炉辅助给水系统的安装就注意以下几点

- 1、因水温很高，应直接进入锅炉不必要经过省煤器。
- 2、蒸汽冷凝水回收装置与锅炉进水口之间应装高温止回阀和截止阀各一个，以免锅炉倒水。
- 3、蒸汽冷凝水回收装置与原软化水给水泵之间也应设1个高温止回阀，以免高温冷凝水冲击软化水给水泵。
- 4、由生产线回到蒸汽冷凝水回收设备内的蒸汽冷凝水管道必须设置旁路，以便于维护、维修冷凝水回收设备。
- 5、冷凝水回收设备必须安装调压阀，以免管网阻力过大影响设备排水。
- 6、根据用汽设备的工况来正确的调节蒸汽冷凝水回收设备，是在保证生产正常的情况下，尽可能的让用汽设备保持较高温度和压力，以便达到更佳效果。

冷凝水回收系统-通达(在线咨询)-冷凝水回收由泰安通达水处理设备有限公司提供。泰安通达水处理设备有限公司（www.tldgs.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。通达——您可信赖的朋友，公司地址：山东泰安肥城市新城办事处工业园，联系人：白总。