

# 优质密炼机品牌 无锡密炼机品牌 康铭机械 厂家直销

产品名称	优质密炼机品牌 无锡密炼机品牌 康铭机械 厂家直销
公司名称	泉州康铭机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市陈埭镇霞美工业区侨声路70号
联系电话	13599940322

## 产品详情

### 密炼机混炼时要注意加料顺序与混炼时间

密炼机混炼中，生胶、炭黑和液体软化剂的投加顺序与混炼时间特别重要，一般都是生胶先加，再加炭黑，混炼至炭黑在胶料中基本分散后再加入液体软化剂，这样有利于混炼，提高混炼效果，优质密炼机品牌，缩短混炼时间。液体软化剂过早加入或过晚加入，均对混炼不利，易造成分散不均匀，混炼时间延长，能耗增加，液体软化剂的加入时间可由分配系数K确定。和促进剂通常在混炼的后期加入，或排料到压片机上加，减少焦烧危险。小药(固体软化剂、活化剂、促进剂、防老剂、防焦剂等)通常在生胶后，炭黑前加入。

在同样条件下采用密炼机混炼胶料所需的混炼时间比开炼机短得多。混炼质量要求一定时，所需混炼时间随密炼机转速和上顶栓压力提高而缩短，它的加料顺序不当，混炼操作不合理都会延长混炼时间。延长混炼时间能提高配合剂在胶料中的分散度，但也会降低生产效率。混炼时间过长又容易造成胶料过炼而使硫化胶的物理机械性能受到损害，还会造成胶料的“热历史”增长而容易出现焦烧现象，因此应尽可能缩短胶料的混炼时间。

### 如何让密炼机的塑炼效果更好？

1：转子转速：子速度越快，生热越大，二手密炼机品牌，氧化裂解也越快，优质密炼机品牌，塑炼效果好，塑炼时间缩短。

2：温度：温度升高，热氧化裂解快，塑炼效果好。但是温度过高会导致橡胶分子过度裂解，导致物理机械性能下降。天然橡胶排胶温度一般控制在140 -160 ，丁橡胶控制在140 ，因为温度过高会发生交联或支化等反应，反而降低可塑度。一般不用密炼机塑炼，在密炼温度下，非但不能获得塑炼效果，反而会导致生成凝胶。

3：时间：密炼机塑炼与开炼机塑炼不同，生胶的可塑度随在密炼机中塑炼时间的增长而不断增大。因此

，制定炼胶条件主要就是根据可塑度的要求确定适当的塑炼时间。

4：装胶量和上顶栓压力：装胶量过小，塑炼效果低。装胶量过大，使生胶塑炼不均匀，而且会使排胶温度过高，另外还能使设备超负荷运转而易于损坏。在密炼机塑炼过程中，上顶栓必须对胶料加压，无锡密炼机品牌，以保证获得良好的塑炼效果，在一定范围内，塑炼效果随上顶栓压力的增大而增大。

陶瓷专用密炼机主要的优势体现在以下几点：

1、氧化锆、氧化铝等陶瓷粉末比较容易粘在转子和内腔表面上，较难清理；这样就会对以后批次的产品有影响。即使是同一款料也会有影响，因为残留的部分粘接剂更少，一旦出现在产品表面就会带来不良品！陶瓷专用密炼机是密炼室可以全部打开，清理物料无死角。密炼机混炼室采用液压系统自动推开，转子方便拆卸，打破了传统混炼机清理难、换色难、维修难的缺陷。

2、陶瓷专用密炼机内腔物料接触部分有做特殊处理，有效提高密炼机的耐磨使用寿命，并且有效控制了机器污染物料这一难题。

3、针对陶瓷物料的混炼特殊性，陶瓷专用密炼机的转子采用了特殊的结构，能达到将陶瓷物料团聚打开，通过腔体上方上顶栓的加压组合，有效的解决了陶瓷物料混炼难的问题

优质密炼机品牌-无锡密炼机品牌-康铭机械 厂家直销由泉州康铭机械有限公司提供。泉州康铭机械有限公司（[www.kangmingjx.com](http://www.kangmingjx.com)）是一家从事“机械零部件加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“康铭机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使康铭机械在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！