

# 高通粘合剂 冷压球团粘合剂 球团粘合剂

产品名称	高通粘合剂 冷压球团粘合剂 球团粘合剂
公司名称	保定市高通材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市东三环与保新路交叉口
联系电话	18633256869

## 产品详情

保定市高通材料科技有限公司自主研发生产球团粘合剂，矿粉粘合剂，除尘灰粘合剂，钢厂污泥粘合剂，萤石球粘合剂，石墨球粘合剂，金属粉末粘合剂，氧化铁皮粘合剂，钢渣粉粘合剂，氧化铝粘合剂，钛铁矿粉粘合剂，铬矿粉粘合剂，型煤粘合剂。

关键点一：消化-粉化原因转炉除尘灰中活性 CaO 含量较高，可达到 15%~20%，在造球前必须

经加湿浸润、充分消化，否则成品冷压球极易粉化，影响造球强度，甚至

无法成球。转炉除尘干灰通过真空吸排车（每次运输 15~17 吨）输送到原

料仓（一个细灰仓；一个粗灰仓，粗灰仓接氮气，防止摩擦起火），在转炉

除尘灰原料仓底部设置双轴搅拌加湿机。消化时间取决于氧化钙的含量与加水量，矿粉球团粘合剂，要求所以原料-除尘灰的氧化钙含量不要波动太大，另外消化与室温也有关系。当室温小于12度时候，消化反应将发生变化，冬季保温很重要。

保定市高通材料科技有限公司自主研发生产球团粘合剂，矿粉粘合剂，除尘灰粘合剂，球团粘合剂，钢厂污泥粘合剂，萤石球粘合剂，石墨球粘合剂，金属粉末粘合剂，氧化铁皮粘合剂，钢渣粉粘合剂，氧化铝粘合剂，钛铁矿粉粘合剂，铬矿粉粘合剂，型煤粘合剂。

实际生产过程中遇到的问题：

1) 由于转炉除尘灰中的氧化钙含量变化，消化完全需要的时间不一样，造成冷固球团成球率较低，粉末率较高，入原料仓的粉末率达到20%；

2) 冷固球团强度不高，从炼钢原料地仓到脱磷炉时需要经过3次皮带运输、周转，到脱碳炉时需要经过4次皮带运输、周转，冷压球团粘合剂，造成冷固球团粉末率较高，入炉时容易产生冒烟；

3) 唐钢公司炼钢采用“全三脱”冶炼和常规冶炼两种混合冶炼模式，“全三脱”冶炼时铁水完全脱硫，脱完硫后在脱磷炉中脱硅、脱磷，终点情况为：C:3.5%，P:0.035%，温度1350℃，然后再兑入脱碳炉进行脱碳操作，常规冶炼时铁水脱完硫后在脱磷炉或者脱碳炉一次冶炼成功。由于冷固球团强度不高，入炉后很容易产生冒烟，在“全三脱”冶炼时，钢厂球团粘合剂，脱磷冶炼过程温度基本上不超过1350℃，而脱碳炉冶炼过程温度基本上要高于1350℃，因此在改造前冷固球团在脱碳炉冶炼半钢时不能使用；

保定市高通材料科技有限公司自主研发生产球团粘合剂，矿粉粘合剂，除尘灰粘合剂，钢厂污泥粘合剂，萤石球粘合剂，石墨球粘合剂，金属粉末粘合剂，氧化铁皮粘合剂，钢渣粉粘合剂，氧化铝粘合剂，钛铁矿粉粘合剂，铬矿粉粘合剂，型煤粘合剂。

振动器上的两对偏心块在电机带动下，作高速相反方向旋转，产生定向惯性力传给筛箱，与筛箱振动时所产生的惯性力相平衡，从而使筛箱产生具有一定振幅的直线往复运动。筛面上的物料，在筛面的抛掷作用下，以抛物线运动轨迹向前移动和翻滚，从而达到筛分的目的。

在烧结过程中，机速对烧结矿的产量和质量影响很大。机速过快，烧结时间过短，导致烧结料不能完全烧结，返矿增多，烧结矿强度变差，成品率降低。机速过慢，则不能充分发挥烧结机的生产能力，并使料层表面过溶，烧结矿FeO含量增高，还原性较差。

高通粘合剂(图)-冷压球团粘合剂-球团粘合剂由保定市高通材料科技有限公司提供。保定市高通材料科技有限公司(www.hbwdcl.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司(www.gaotongcailiao.com)还是从事铁粉粘合剂，铁精粉粘合剂，铁粉压球粘合剂的厂家，欢迎来电咨询。