

# AS系列数控闸式剪板机 冲床

产品名称	AS系列数控闸式剪板机 冲床
公司名称	宁波市鄞州绿峰机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:冲床 品牌:上海冲剪机床厂 型号:AS系列数控回转头冲床
公司地址	宁波市百丈东路1395号
联系电话	86 0574 87920539 13957877892

## 产品详情

类型	冲床	品牌	上海冲剪机床厂
型号	AS系列数控回转头冲床	重量	5800 ( kg )
可加工尺寸	2000*3040 ( mm )	剪切角	0*30
剪切次数	22-50 ( 次/min )	动力类型	液压
控制形式	数控	作用对象材质	纤维
适用范围	专用	适用行业	木工
产品类型	全新	是否库存	是

产品介绍：机床采用焊接结构，有足够的强度与刚性；自动调节刃口间隙；自动调节剪切角；有后档料退让功能；自动控制后档料定位尺寸；自动调节剪板力；技术参数：

全钢焊接结构,综合处理(振动时效.热)消除内应力,有很好的刚性与稳定性.

\* 采用先进的集成式液压系统,可靠性好.

\*采用三点支承滚动导轨,消除支承间隙,提高剪切质量.

\* 机动后挡料,手动微调,数字显示.

\* 刀片间隙由手动轮调整,迅速.准确.方便.

\* 矩型刀片,四个刃口均可使用,使用寿命长.

\* 煎切角可调,减少板料扭曲变形.

\* 上刀架采用内倾结构,便于落料,并能提高工作的精度.

- \* 具有分段煎切功能,具有灯光对线的功能.
- \* 后托料装置(可另选择配置)全钢焊接结构,综合处理(振动时效.热)消除内应力,有很好的刚性与稳定性.
- \* 采用先进的集成式液压系统,可靠性好.
- \* 采用三点支承滚动导轨,消除支承间隙,提高剪切质量.
- \* 机动后挡料,手动微调,数字显示.
- \* 刀片间隙由手动轮调整,迅速.准确.方便.
- \* 矩型刀片,四个刃口均可使用,使用寿命长.
- \* 煎切角可调,减少板料扭曲变形.
- \* 上刀架采用内倾结构,便于落料,并能提高工作的精度.
- \* 具有分段煎切功能,具有灯光对线的功能.
- \* 后托料装置(可另选择配置)