

液压板料折弯机 折弯机

产品名称	液压板料折弯机 折弯机
公司名称	宁波市鄞州绿峰机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:折弯机 品牌:中国航天科技集团上海新力机器厂 型号:W67Y系列液压板料折弯机
公司地址	宁波市百丈东路1395号
联系电话	86 0574 87920539 13957877892

产品详情

类型	折弯机	品牌	中国航天科技集团上海新力机器厂
型号	W67Y系列液压板料折弯机	动力类型	气动
控制形式	数控	作用对象材质	木材
适用范围	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

产品名称：w67y系列液压板料折弯机
产品规格：40t80t
产品价格：0
性能特点：
· 机床采取整体焊接结构，并予以消除内应力，具有足够的强度和刚度。
· 采用液压上传动，结构先进，性能可靠。
· 采用机械挡块结构，定位精度稳定可靠，机械挡块由电动机调整，计数器显示调节值。
· 滑块同步采用同步油缸形式。
· 具有点动、单次和连续行程操作，调节方便。
· 电器箱上装有机电联锁装置，打开电器箱门时，自动切断电源以保护人身安全。
技术参数

公称力(kn)	400	800
工作台长度(mm)	2000	3200
喉口深度(mm)	200	320
滑块行程(mm)	100	100
工作台面与滑块间最大开启高度(mm)	330	320
工作台面与滑块间距离调节量(mm)	70	70
立柱间距离(mm)	1650	2500
滑块速度(mm/s)	空载速度	70

	工作速度	8	7
	回程速度	65	65
主电机功率(kw)		4	5.5
外形尺寸(m)	长	2.1	3.3
	宽	1.6	1.9
	高	2.0	2.2
机器重量(kg)		3400	6500
毛重(kg)		4450	7500

全钢焊接结构,综合处理(振动时效.热)消除内应力,有很好的刚性与稳定性.

* 采用先进的集成式液压系统,可靠性好.

*采用三点支承滚动导轨,消除支承间隙,提高剪切质量.

* 机动后挡料,手动微调,数字显示.

* 刀片间隙由手动轮调整,迅速.准确.方便.

* 矩型刀片,四个刃口均可使用,使用寿命长.

* 煎切角可调,减少板料扭曲变形.

* 上刀架采用内倾结构,便于落料,并能提高工作的精度.

* 具有分段煎切功能,具有灯光对线的功能.

* 后托料装置(可另选择配置全钢焊接结构,综合处理(振动时效.热)消除内应力,有很好的刚性与稳定性.

* 采用先进的集成式液压系统,可靠性好.

*采用三点支承滚动导轨,消除支承间隙,提高剪切质量.

* 机动后挡料,手动微调,数字显示.

* 刀片间隙由手动轮调整,迅速.准确.方便.

* 矩型刀片,四个刃口均可使用,使用寿命长.

* 煎切角可调,减少板料扭曲变形.

- * 上刀架采用内倾结构,便于落料,并能提高工作的精度.
- * 具有分段煎切功能,具有灯光对线的功能.
- * 后托料装置(可另选择配置)全钢焊接结构,综合处理(振动时效.热)消除内应力,有很好的刚性与稳定性.
- * 采用先进的集成式液压系统,可靠性好.
- * 采用三点支承滚动导轨,消除支承间隙,提高剪切质量.
- * 机动后挡料,手动微调,数字显示.
- * 刀片间隙由手动轮调整,迅速.准确.方便.
- * 矩型刀片,四个刃口均可使用,使用寿命长.
- * 煎切角可调,减少板料扭曲变形.
- * 上刀架采用内倾结构,便于落料,并能提高工作的精度.
- * 具有分段煎切功能,具有灯光对线的功能.
- * 后托料装置(可另选择配置)

)