

AS系列数控闸式剪板机 冲床

产品名称	AS系列数控闸式剪板机 冲床
公司名称	宁波市鄞州绿峰机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:冲床 品牌:上海冲剪机床厂 型号:AS系列数控回转头冲床
公司地址	宁波市百丈东路1395号
联系电话	86 0574 87920539 13957877892

产品详情

类型	冲床	品牌	上海冲剪机床厂
型号	AS系列数控回转头冲床	重量	5800 (kg)
可加工尺寸	2000*3040 (mm)	剪切角	0°-30°
剪切次数	22-50 (次/min)	控制形式	数控
产品类型	全新	是否库存	是

全钢焊接结构,综合处理(振动时效.热)消除内应力,有很好的刚性与稳定性.

* 采用先进的集成式液压系统,可靠性好.

*采用三点支承滚动导轨,消除支承间隙,提高剪切质量.

* 机动后挡料,手动微调,数字显示.

* 刀片间隙由手动轮调整,迅速.准确.方便.

* 矩型刀片,四个刃口均可使用,使用寿命长.

* 煎切角可调,减少板料扭曲变形.

* 上刀架采用内倾结构,便于落料,并能提高工作的精度.

* 具有分段煎切功能,具有灯光对线的功能.

* 后托料装置(可另选择配置)全钢焊接结构,综合处理(振动时效.热)消除内应力,有很好的刚性与稳定性.

* 采用先进的集成式液压系统,可靠性好.

*采用三点支承滚动导轨,消除支承间隙,提高剪切质量.

* 机动后挡料,手动微调,数字显示.

* 刀片间隙由手动轮调整,迅速.准确.方便.

* 矩型刀片,四个刃口均可使用,使用寿命长.

* 煎切角可调,减少板料扭曲变形.

* 上刀架采用内倾结构,便于落料,并能提高工作的精度.

* 具有分段煎切功能,具有灯光对线的功能.

* 后托料装置(可另选择配置)

产品介绍：机床采用焊接结构，有足够的强度与刚性；自动调节刃口间隙；自动调节剪切角；有后档料退让功能；自动控制后档料定位尺寸；自动调节剪板力；技术参数：