

## 夹送辊耐磨焊丝厂家直销现货供应

产品名称	夹送辊耐磨焊丝厂家直销现货供应
公司名称	上海点固焊材有限公司
价格	23.00/kg
规格参数	品牌:点固 型号:LM552 产地:清河县
公司地址	金山工业区亭山路168号
联系电话	021-66210858 18121363736

## 产品详情

堆焊修复工件：夹送辊推荐焊丝型号：埋弧焊药芯焊丝焊丝直径：2.4-4.0焊丝特点:LM552 为埋弧堆焊药芯焊丝，焊接时焊丝接正，配合HJ107,焊接工艺性能优良，成形美观，脱渣容易。堆焊层金属为铬、钨低碳合金，具有沉淀强化效果，在高温下析出弥散碳化物，可以保持很好的高温强度、硬度，因而具有优良的抗回火稳定性能和耐磨性能。适用范围：用于堆焊夹送辊、热轧钢板校平辊、冷轧中间辊等。堆焊工艺：1、堆焊前应除净油锈，车去疲劳层。2、焊接前应将工件预热至350 以上，并保温。3、出炉后立即焊接。4、焊后应立即进行去应力回火