

拉矫辊耐磨焊丝厂家直销现货供应

产品名称	拉矫辊耐磨焊丝厂家直销现货供应
公司名称	上海点固焊材有限公司
价格	30.00/kg
规格参数	品牌:点固 型号:LQ423 产地:清河县
公司地址	金山工业区亭山路168号
联系电话	021-66210858 18121363736

产品详情

堆焊工件：拉矫辊推荐焊丝型号：气保护药芯焊丝焊丝直径：1.2-1.6推荐焊丝焊丝及特点:1、气保护堆焊焊丝，工艺简单，综合成本低。2、堆焊三层以上硬度可以达到HRC45。3、堆焊层金属为铬、镍、钼合金，高温强度高，抗氧化和耐热疲劳性能优良。适用范围:LQ423适用于堆焊拉矫辊、连铸机辊及合金钢轴、柱塞等。堆焊工艺:1、焊前除尽工件表面的油、锈等污物，焊接时避免采用过大的电压以防止气孔的发生。焊接层间清除焊渣，注意避免夹渣。2、工件较大，气温低或焊接厚度过厚时，可能出现焊接裂纹，但此裂纹不影响耐磨性。3、为减少或消除裂纹，可以采用200 以上的预热措施，并在焊接后缓冷。4、保护气体为CO2，纯度为 99.5%。