

沙迪克镜面火花机系统 沙迪克镜面火花机 川井机械设备有限公司

产品名称	沙迪克镜面火花机系统 沙迪克镜面火花机 川井机械设备有限公司
公司名称	东莞市川井机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅社区碧桂园天伦居1栋101-103
联系电话	13620081895 13620081895

产品详情

放电间隙会造成沙迪克镜面火花机加工时有失精度

很多有经验的沙迪克镜面火花机操作工都知道，沙迪克镜面火花机报价，影响沙迪克镜面火花机加工精度失准的主要原因是放电间隙的大小及其一致性，还有就是有一些电极的损耗及其稳定性。

在沙迪克镜面火花机加工时，沙迪克镜面火花机，工具点击与工件之间存在着一定的放电间隙，哪里有沙迪克镜面火花机，如果加工过程中放电间隙保持不变，则可以通过修正工具电极的尺寸对放电间隙进行补偿，以获得较高的加工精度。然而，放电间隙的大小实际上是变化的，就会对加工的精度产生很大的影响。所以我们在使用沙迪克镜面火花机的时候一定要注意保持火花机的放电间隙。

沙迪克镜面火花机镜面效果不好

1) 镜面加工段条件-----根据加工状态，调整抬刀高度、放电时间、抬刀速度与之匹配，不要使用冲液，液面流动要小。

2) 加工开始阶段，沙迪克镜面火花机系统，放电不稳定，频繁抬刀

系统自动检测、自适应调整带来的影响-----关闭条件号中的一些自动保护功能（ACC2/ACC4）、降低检测灵敏度MS，或者将放电时间与抬刀高度的控制设定为根据用户的设置（User/Fix），这样抬刀呈现为有规律、可控的状态。（不推荐，往往这种不稳定是具有保护作用的）

3) 优化加工参数-----优化放电时间、抬刀高度、抬刀速度、脉冲间隙、伺服基准。

你知道如何使镜面火花机效率安全生产吗？

注意事项：

机器在运到实验地点后，须在断定方位用底脚螺丝加以固定，机台有必要接好地线，每三个月校一次机台水平；

被测电缆线芯应与火花实验机接地极相连；

每天作业结束有必要要用火花油冲刷作业台内部电极机头避免生锈；

常常擦洗机台保持清洁，用电吹风筒吹干净火花机电箱内的尘埃避免颗粒导电从而烧坏线路板。

沙迪克镜面火花机系统-沙迪克镜面火花机-川井机械设备有限公司由东莞市川井机械设备有限公司提供。东莞市川井机械设备有限公司（www.dgkawai.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！