

合兴电气按时出货 PVC线管价格 PVC线管

产品名称	合兴电气按时出货 PVC线管价格 PVC线管
公司名称	广东合兴电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇白濠村深溪大道35号
联系电话	13669813353

产品详情

合兴电气PVC管的成型配方与规范（三）

化工用PVC-U管材规范规范

（二）pvc线管批发运送饮用水PVC管的成型配方与技能温度

1. pvc线管批发单螺杆挤出机出产

pvc线管批发

(1)配方（质量份） 聚氯乙烯树脂（SG4或SG5型PVC）100. 复合安稳剂（日本产）OGP-101 2~6, 硬脂酸钙(CaSt)0.2~0.7, 硬脂酸铅(PbSt)0.3~0.8, 氧化聚乙烯蜡(OPE)0.3~0.8. CaCO₃恰当, AC R-401（姑苏安利化工厂）恰当. T102、炭黑恰当。

(2)挤出机与模具温度() 机筒温度100—110、130~150、160~175, 模具温度160~180。

合兴电气PVC管的成型配方与规范（一）

合兴电气PVC线管的成型配方与规范（一）

（一）pvc线管批发一般PVC硬管的成型配方与技能温度

1. 单螺杆挤出机出产

(1)配方（质量份） 聚氯乙烯树脂（SG4或SG5型PVC）100, 三碱式硫酸的铅(3PbO)

4.5, 硬脂酸钡(BaSt) 0.7, 硬脂酸铅(PbfSt) 0.7, 硫酸的钡10, 硬脂酸(HSt) 0.2 . 白腊(P-CI)1。

(2)挤出机与模具温度() 机筒温度80 ~ 100、140 ~ 150、160 ~ 170。模具温度160 ~ 175。

一、选购

从外观看PVC线管不要有裂缝、折扁现象。管表面要光滑，管弯不应大于管外径的10%。

从管口观看镀锌线管，切断口应锉平，线管口平滑，管口不要有堵塞现象，管内要求无铁屑与毛刺，管外径与壁厚要符合国家标准。

二、辨别质量

一条好的PVC线管使用材料的是优质的钢管，一条好的优质钢管含杂物较低、密度高、不易被刮坏。一条好的镀锌线管直径是圆形，不会被压扁呈现椭圆形，外表面基本比较光滑而不像劣质有麻面的出现。

如果你所购买的线管表面出现裂纹，说明它在最开始的时候就出现裂纹，所以导致管表面容易出现裂纹。看了上面的内容是不是觉得辨别PVC线管也很简单，只要大家在购买时多注意点，多看看，就不会买错线管了。