

聚氨酯喷涂公司 太原聚氨酯喷涂 三伟兴业

产品名称	聚氨酯喷涂公司 太原聚氨酯喷涂 三伟兴业
公司名称	山西三伟兴业聚氨酯保温工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西太原奇天瑞钢材市场南市场b区50号
联系电话	13099082998

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山西三伟兴业聚氨酯保温工贸有限公司

【山西三伟兴业聚氨酯保温】8个因素影响聚氨酯喷涂施工出方率

料比偏差对出方率的影响

机器泡与手工泡密度的差别较大。通常，聚氨酯喷涂价格，机器的固定料比为1:1，但由于设备计算是由体积计算，以及设备故障等因素造成实际料比与机器固定料比有时会不符。当白料过量时表现为泡沫密度低，颜色发白，泡沫强度下降，手感软，气温低时易收缩;当黑料过量时表现为泡沫密度高，颜色深，泡沫强度高，手感硬而脆。这些情况下应立即核对料比，查看过滤器是否堵塞，压力、温度指示是否正常，以确保黑、白料比例的准确性。料比的偏差对出方率和施工质量都有一定的影响。

【山西三伟兴业聚氨酯保温】聚氨酯喷涂施工的常见问题及其发生的原因

泡沫表面粗糙不整。引起这种现象的原因主要是雾化不良，尤其是国产气混式喷涂机较常见，可适量调整空压机的背压和距基材的距离，有条件的话可以适当加长气混喷头及减小口径。进口高压喷涂机则可适当远离基材。另一原因是发泡时间太快以及黑白料黏度差异过大。

【山西三伟兴业聚氨酯保温】聚氨酯喷涂施工的常见问题及其发生的原因

泡沫与基材的剥离强度低。出现的原因有：基材表面不洁净，太原聚氨酯喷涂，有浮灰或油污；基材未干透，这种剥离可见到界面的水分；另外还有基材温度过低，发泡速度太快；喷涂时没有“打底”（即首先快速喷上薄薄底层），而是一次就喷得较厚也会造成张力过大而剥离。

泡沫开裂。现场可明显看到裂开的缝隙，聚氨酯喷涂工程，这种现象主要是由发泡体系中使用的聚醚支化度和官能度较低而引起的，可适当加入蔗糖、甘露醇及山梨糖醇为起始剂的聚醚。另外在施工时适当增加喷涂层数，避免一遍起发的现象。

聚氨酯喷涂公司-太原聚氨酯喷涂-三伟兴业(查看)由山西三伟兴业聚氨酯保温工贸有限公司提供。山西三伟兴业聚氨酯保温工贸有限公司（www.sxswxy.com）是一家从事“聚氨酯喷涂,无机纤维喷涂,保温材料”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“三伟兴业”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使三伟兴业在保温、隔热材料中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！