

水箱 吴中区横泾方圆水箱 玻璃钢消防水箱

产品名称	水箱 吴中区横泾方圆水箱 玻璃钢消防水箱
公司名称	吴中区横泾方圆不锈钢制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中经济开发区兴南路12号
联系电话	13862381945

产品详情

组合式不锈钢水箱生产检测

进场前按合同要求清点进程水箱模块及底板数量、厚度、配套材料。

? 进场后先焊接模块的四个折边角，焊缝位置为四角内边，焊接高度为角部折边的3/5高，不锈钢聚氨酯整体发泡保温水箱，焊角过渡均匀平滑，不得漏水。

? 焊接不锈钢水箱底板，焊缝均匀整齐，不得有气泡、焊坑。

? 在底板上组装点焊水箱下侧板四周，组装前按图纸要求选定相应板厚的模块，将模块四周折边敲正校平。先将下侧板点焊于底板四周，点好后测量四周方框的两条对角线长度误差不得大于2mm，要保证已点焊后的下侧模块整体横平竖直组合方正。

不锈钢水箱

焊接下侧模块与水箱底板的四周。焊缝均匀平滑，不得漏水。

? 组装点焊水箱中侧模块，组装前按图纸要求选择相应厚度的模块，且将模块四周折边敲正校平。点好四周模块后测量校正水箱两条对角线长度误差不得大于2mm，水箱，校正后焊接中下侧水箱的纵横向内拉筋，玻璃钢消防水箱，以稳定焊后的整体水箱方正不变形。

? 按上道工序要求组装点焊水箱上侧板模块，点焊校正后焊接中上侧模块的纵横拉筋，以稳定中上侧墙板水箱的方正不变形。

不锈钢水箱生产过程中可能遇到的问题极解答

人为因素造成的划伤比较严重：在吊装、运输和结构加工过程中，磕碰、拖拉、锤击等人为因素造成的划伤比较严重，使得表面处理难度加大，而且也是处理后产生锈蚀的主要原因。

设备因素：在型材、板材卷弯、折弯过程中，造成的划伤和折痕也是处理后产生锈蚀的主要原因。

焊缝缺陷：焊缝缺陷较严重，采用手工机械打磨处理方法来弥补，产生的打磨痕迹，造成表面不均匀，影响美观。

水箱-吴中区横泾方圆水箱-玻璃钢消防水箱由吴中区横泾方圆不锈钢制品厂提供。吴中区横泾方圆不锈钢制品厂（www.sz-fangyuan.com）实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领苏州横泾方圆和您携手步入辉煌，共创美好未来！