

# 宁波高效刨槽机 高效刨槽机生产厂家 先康机械

产品名称	宁波高效刨槽机 高效刨槽机生产厂家 先康机械
公司名称	浙江先康机械有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市唐先镇工业区
联系电话	18757631851

## 产品详情

刨槽机降低了板料折弯所需要的折弯力由折弯工艺可知，高效刨槽机批发，板料折弯力和被折弯工件的板料厚度也是成正比例关系的，在折弯前对金属薄板料进行V型开槽后，使得剩余板料的厚度约为原有板料厚度的一半，或更小，这样板料折弯所需要的折弯力也相应减小，使得长板料在较小吨位的折弯机上也能够进行弯曲。当然条件是V型刨槽机的定位精度必需达到 $\pm 0.05$ 毫米。新型金属薄板刨槽机如装上某些特殊的专用附件，还可以对金属薄板料和型材进行打磨、抛光、拉丝等工作。

先康为您介绍：热压胶合机的作用

胶合板热压机是胶合板生产流程中的主要设备之一，是用来对涂胶组合后板坯进行热压胶合的设备，高效刨槽机生产厂家，胶合板热压机按作业方式分周期式和连续两种，国内常用的是周期式多层热压机。它由三大部分组成：热压机本体、控制驱动部分（液压系统和电控系统）、加热系统。

浙江先康机械有限公司产品质量好，价格实惠，欢迎广大客户拨打图片上的电话进行咨询！先康机械欢迎您！

刨槽机的相关操作知识及操作规程：

操纵前应检查各部件及安全装置是否安全可靠；检查设备电器部门安全可靠程度是否良好。

工作中不要用手清除废物。

## 二、安全规程:

工人应穿紧身工作服袖口扎紧；女性工作者要戴防护帽。

工作台面不许放置其它物品。

操纵者离开机床、变换速度、更换刀具、丈量尺寸、刨槽机调整工件时，都应泊车。

装拆模具时要用专用衬垫垫好，防止碰伤。

操纵者必需严格按照数控机床操纵步骤操纵机床，未经操纵者同意，高效刨槽机供应商，其他职员不得私自开动。

按润滑时间划定加油，检查油标、油量、油质及油路是否正常，刨槽机保持润滑系统清洁，油箱、油眼不得敞开。。

开机前应按设备点检卡划定检查机床各部门是否完整、正常，机床的安全防护装置是否牢靠。

机床运转时，不得调整、丈量工件和改变润滑方式，宁波高效刨槽机，以防手触及刀具碰伤手指。

做好机床清扫工作，保持清洁，当真执行交接班手续，填好交接班记实。

工作完毕后应使机床各部处于原始状态，并堵截电源。

装卸工件时，应将夹钳退到安全位置。

妥善保管机床附件，保持机床整齐、完好。操纵者必需认识机床使用仿单和机床的机能、结构，严禁超机能使用。

按动各按键时用力应适度，不得用力拍打键盘、按键和显示屏。

机床发生故障或不正常现象时应立刻泊车检查、排除。

宁波高效刨槽机-高效刨槽机生产厂家-先康机械(推荐商家)由浙江先康机械有限公司提供。浙江先康机械有限公司(www.zjxiankang.com)为客户提供“永康防盗门设备厂家,双头组合冲床,组合焊机,数控刨槽机”等业务,公司拥有“先康机械”等品牌。专注于日用五金等行业,在浙江金华有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:陈先生。