

三旗激光 激光雕刻机

产品名称	三旗激光 激光雕刻机
公司名称	山东三旗激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区泰山路3号三旗办公楼
联系电话	13963010160

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东三旗激光科技有限公司

激光雕刻机690简单介绍

本机采用DSP高速运算芯片运动控制卡，操作方便，可在CorelDRAW、CAD下直接输出、脱机工作，激光雕刻机转让，并且具有的断电续雕、U盘传输等功能。性能稳定，可任意设计、雕刻各种图案及文字。适在竹木、水晶、有机玻璃、大理石、布料、皮革、橡胶、塑料等非金属材料上进行激光加工。

特别推荐：

竹筒雕刻、木质礼品盒绘图雕刻、紫砂杯、玻璃杯等圆柱体绘图雕刻，亚克力或木质等商品打标雕刻使用。

激光雕刻机可以加工的材质

虽然几乎所有的金属材料在室温对红外波能量有很高的反射率，但发射处于远红外波段10.6um光束的JQ CO2激光器还是成功的应用于许多金属的激光切割实践。金属对10.6um激光束的起始吸收率只有0.5%~10%，但是，当具有功率密度超过106w/cm2的聚焦激光束照射到金属表面时，激光雕刻机，却能在微秒级的时间内很快使表面开始熔化。处于熔融态的大多数金属的吸收率急剧上升，一般可提高60%~80%。碳钢现代激光切割系统可以切割碳钢板的厚度可达20MM，利用氧化熔化切割机制切割碳钢的切缝可控制在满意的宽度范围，对薄板其切缝可窄至0.1MM左右。不锈钢激光切割对利用不锈钢薄板作为主构件的

制造业来说是个有效的加工工具。在严格控制激光切割过程中的热输入措施下，可以限制切边热影响区变得很小，从而很有效的保持此类材料的良好耐腐蚀性。合金钢大多数合金结构钢和合金工具钢都能用激光切割方法获得良好的切边质量。即使是一些高强度材料，只要工艺参数控制得当，可获得平直、无粘渣切边。不过，对于含钨的高速工具钢和热模钢，激光切割时会有熔蚀和粘渣现象发生。铝及合金铝切割属于熔化切割机制，所用辅助气体主要用于从切割区吹走熔融产物，激光雕刻机厂，通常可获得较好的切面质量。对某些铝合金来说，要注意预防切缝表面晶间微裂缝产生。铜及合金纯铜（紫铜）由于太高的反射率，基本上不能用CO₂激光束切割。黄铜（铜合金）使用较高激光功率，辅助气体采用空气或氧，可以对较薄的板材进行切割。钛及合金纯钛能很好耦合聚焦激光束转化的热能，辅助气体采用氧时化学反应激烈，切割速度较快，但易在切边生成氧化层，不小心还会引起过烧。为稳妥起见，采用空气作为辅助气体比较好，以确保切割质量。

飞机制造业常用的钛合金激光切割质量较好，虽然切缝底部会有少许粘渣，但很容易清除。镍合金镍基合金也称超级合金，品种很多。其中大多数都可实施氧化熔化切割。

- 1、使用自动焦距时，要注意自动测焦棒必须紧固，否则工作台面将顶到激光。
- 2、激光雕刻机在工作时，禁止打开机盖。
- 3、加工时打开排烟，吹烟设备。
- 4、加工木质、纸质，激光雕刻机，必须注意加工速度以免起火。
- 5、初期使用者进行不规则加工时先进行红光定位。
- 6、加工薄木板，易变性材料时，要调整变幅水品小余1mm。
- 7、进行切割加工时，要使用工件架离工作台2厘米以上。
- 8、反射镜片及焦距镜片的清洁：两手指捏住反射镜片。另一只手拥相机镜头清洁纸清洁镜头。
- 9、通常雕刻量文件时，分辨率应采用高一些，雕刻点阵文件时，分辨率应选择低一点。

三旗激光-激光雕刻机由山东三旗激光科技有限公司提供。山东三旗激光科技有限公司（www.sanqilaser.com）是山东聊城,光电子、激光仪器的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在三旗激光领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创三旗激光更加美好的未来。同时本公司（www.sdsqjg.cn）还是从事激光木版画切割机，激光纸板切割机，激光亚克力切割机的厂家，欢迎来电咨询。