

外圆磨床公司 鑫涛机械设备 东莞外圆磨床

产品名称	外圆磨床公司 鑫涛机械设备 东莞外圆磨床
公司名称	东莞市鑫涛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇鳧山村莞樟路段261号
联系电话	13798853007

产品详情

外圆磨床磨削过程中不准松动

外圆磨床是一种结构简单、操作方便、适应性的外圆磨床，适用于磨削内、外圆柱形和圆锥形的工件，键和外圆磨床，适宜单件、小批量及成批生产的车间使用。

工件转动、外圆砂轮、内圆砂轮、油泵和冷却分别由独立电机转动。头架电机采用永磁直流电动机通过电动机调速板实现工件无级变速。机床工作台纵向移动可由液压无级转动，也可由手轮转动。

外圆磨床主要用于成批轴类零件的端面、外圆及圆锥面的精密磨削，是汽车发动机等行业的主要设备。也适用于航天、一般精密机械加工车间批量小，精度要求高的轴类零件加工。用于纺织纺纱行业，粗细纱机，并条机，精梳机，加弹机等上皮辊加工用于生产制造办公通讯设备行业，复印机，打印机，刻字机等上胶辊加工。适用于印刷，食品，行业自动输送装置上皮辊，塑料加工。

该磨床以两顶心为中心，东莞外圆磨床，以砂轮为刀具，外圆磨床价格，将圆柱型钢件研磨出精密同心度的磨床。主机由床身，车头，车尾，磨头，传动吸尘装置等部件构成。车头，磨头可转角度、用于修磨顶针及皮辊倒角用专用夹具，动平衡架，皮辊检测器三部件由客户订购。

数控外圆磨床在径向量仪时，外圆磨床公司，测定值自动输入数控系统，数控系统发讯，使X向伺服电机转动，带动滚珠丝杠到达给定的位置，使磨削工件的尺寸稳定地达到所要求位置，批量磨削工件尺寸

分散度小于0.003mm。数控外圆磨床在进行使用时主要采用其机电一体化结构的布局，采用工作区域防护或整体防护，维护方便符合人机工程要求。砂轮主轴系回转精度高，刚性强。砂轮线速度可达60m/s；CBN砂轮线速度可达80m/s。数控外圆磨床在使用时可以有效的选用多种形式的金钢石修整装置，这样就可以实现的数控修整，并自动补偿，配置主动测量装置，实现磨削加工的全闭环控制。

外圆磨床公司-鑫涛机械设备(在线咨询)-东莞外圆磨床由东莞市鑫涛机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市鑫涛机械设备有限公司（www.dgxintao.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!