

金属封装外壳生产厂 南京金属封装外壳 安徽步微

产品名称	金属封装外壳生产厂 南京金属封装外壳 安徽步微
公司名称	安徽步微电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市长丰县义井乡 合淮路1幢119室
联系电话	18756088865 18756088865

产品详情

光纤类管壳/金属封装类外壳烧结中的腔体，主要是10号钢，无氧铜板，可伐合金在制造过程中容易产生变形。可以从层压工艺对金属封装类外壳的腔体变形进行分析。层压压力太大，金属封装外壳加工厂，陶瓷，玻璃的变形量增加。常常出现炸裂，缩腰，膨胀的现象。层压压力太小，玻璃珠，陶瓷片的变形量小，玻璃，陶瓷的气密性不能够保证。必须多次计算，选择多种层压参数，根据受力面积，确定最佳层压工艺参数，控制金属外壳（无氧铜板，可伐合金，南京金属封装外壳，10号钢）等腔体的变形量。

金属封装内管壳的气密性测试

主要是检验容器的各联接部位是否有泄漏现象。介质毒性程度为极度、高度危害或设计上不允许有微量泄漏的压力容器，必须进行1气密性试验。

压力容器应按以下要求进行1气密性试验：

(1) 气密性试验应在液压试验合格后进行。对设计要求作气压试验的压力容器，气密性试验，可与气压试验同时进行，试验压力应为气压试验的压力。

(2) 碳素钢和低合金钢制成的压力容器，其试验用气体的温度应不低于5，其它材料制成的压力容器按设计图样规定。

(3) 气密性试验所用气体，应为干燥、清洁的空气、氮气或其他惰性气体。

(4) 进行1气密性试验时，安全附件应安装齐全。

(5) 试验时压力应缓慢上升，达到规定试验压力后保压不少于30分钟，然后降至设计压力，对所有焊缝

和连接部位涂刷肥皂水进行检查，以无泄漏为合格。如有泄漏，修补后重新进行液压试验和气密性试验

。光纤类管壳/金属封装类外壳的密封可靠性分析，金属封装外壳生产厂，1.光纤类管壳/金属封装类外壳的金属材料。2.钎焊后，封接环表面的磨光，以保证平整度。3.盖板的尺寸设计。为提高密封强度，盖板尺寸设计比封口区封接尺寸略大，做到全部覆盖住，被封结金属体的直角交汇处，全部采用R角，或者圆角的设计，增加壁厚，增加光纤类管壳/金属封装类外壳的气密密封性！

金属封装外壳生产厂-南京金属封装外壳-安徽步微由安徽步微电子科技有限公司提供。安徽步微电子科技有限公司（www.buweidz.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！