

强盛酒水灌装设备 旋转式酒水灌装机 酒水灌装机

产品名称	强盛酒水灌装设备 旋转式酒水灌装机 酒水灌装机
公司名称	青州市强盛包装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市经济开发区工业北路
联系电话	13406671704

产品详情

灌装时须注意的问题

1.调度加浆对水质的要求

灌装的白酒若需加浆调度时，为了避免产生沉淀，应用软水，不要用未处理过的硬水。

2.用固体酒尾降度要注意的问题

固体酒尾不仅含有一定量的酒精分子，而且还含有丰富的香味物质。采用酒尾降度是提高普通白酒质量的一种有效方法，但由于其中含有的脂肪乙脂

含量较高，青州小型酒水灌装机，容易使所配制的白酒在低温时产生失光、混浊、沉淀等现象，所以，冬季在用酒尾降度时一定要酌情处理，对于高、中档白酒不易用酒尾降度，易采用高度摘酒降度，加浆的方法。

全自动高精度灌装机、酒水灌装定量灌装机

主要技术参数：

适用瓶型： 60- 100毫米（瓶口内径 16毫米）

瓶高100-290毫米

灌装量：100-750毫升

灌装准确度：500毫升增均误差 ± 1.5 毫升

调速方式：变频调速 9、外形尺寸：1650 × 1350 × 2000毫米

灌装机维护与保养：

- 1.为使白酒灌装机有良好的可靠度与寿命，定期保养使白酒灌装机处在良好状态是必要的。在维修及保养期间应停机进行。
- 2.白酒灌装机的电机、减速机等的保养按说明书进行。
- 3.在清洗白酒灌装机的液缸时，酒水灌装机，可将液缸内存留液体从液缸底部阀门放净，由进液管注入50—60度的清水，进行清洗液缸及灌装阀，最后将液缸内的残液排放干净。

酒水灌装机、白酒灌装机、酒水灌装生产线 为了适应不同的瓶高，旋转式酒水灌装机，储料罐和灌装阀升降调整采用自动控制，全自动酒水灌装机，无需更换零件就可满足高度为100-290毫米瓶子的灌装。

更换部分零部件，可适应 60-100毫米直径瓶子的灌装。

设有灌装量同时调整及单个微调装置，可在125-750毫升内任意调整，以确保定量值，调整简单，快捷准确。