

羊肚菌烘干设备质量可靠、性能稳定 羊肚菌烘干机厂家

产品名称	羊肚菌烘干设备质量可靠、性能稳定 羊肚菌烘干机厂家
公司名称	广州赛百诺烘干设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区花山镇平龙路自编10号之207
联系电话	18617321718

产品详情

羊肚菌烘干的原则是初始温度在40摄氏度保持一直排湿，直到湿度降到50%以下温度才可以提高到45，烘干的最终温度不超过50摄氏度。使用赛百诺空气能羊肚菌烘干机烘制干菇，含水率宜控制在12%左右，品质卖相更佳。羊肚菌烘干机服务热线。

赛百诺空气能羊肚菌烘干机的特点及优势：

- 1、采用闭式烘干房，羊肚菌烘干设备批发价格，羊肚菌烘干卫生。
- 2、烘干房采用保温性能很好的冷库材料制作，热损耗少。
- 3、烘干房采用强制循环风路系统设计，双通道平面360循环，羊肚菌干燥均匀。
- 4、羊肚菌烘干机采用的是清洁环保电能，且安装便捷。
- 5、设备采用国外品牌压缩机，知名品牌的零配件，品质上乘。

6、适用范围广，可干燥各种物料，是理想的通用干燥设备。可用于常见的野生食用菌：黑松露、白松露、羊肚菌、美味牛肝菌、松茸、鸡油菌、鸡枞菌、黑虎掌、松菇等烘干处理。羊肚菌烘干机优势特点。

羊肚菌等食用菌的烘干可以采用赛百诺热泵羊肚菌烘干机，可达到节能、环保、高效、智能化操作干燥高品质干菇的目的。赛百诺热泵羊肚菌烘干机干燥羊肚菌6.5斤可得1斤干品羊肚菌。羊肚菌烘干机咨询了解，王经理。

有些客户在购买羊肚菌烘干机的时候，会担心操作上的问题，设备操作复不复杂，需不需要人在那里看守等等。其实，空气能羊肚菌烘干机的使用是很方便、智能化的。整个烘干过程也很简单，将羊肚菌摆放在物料托盘上，用推车推进热泵烘干房内，打开电源开关，启动热泵羊肚菌烘干机，在热泵羊肚

菌烘干机的电脑控制显示屏上设置好温度湿度以及烘干时间等参数，一键启动烘干就可以了。热泵羊肚菌烘干机是用电运行的，温湿度自动控制，不需要像烧煤烧柴一样专门安排人员去看守把控火候。羊肚菌烘干机服务热线。

随着食用菌产品加工向深加工方向发展，干燥工艺将对机器设备提出越来越高的要求。热泵装置在食用菌产品干燥中已经表现出独特的优点，随着这些优点被更多的人所认识，热泵干燥机一定会被更普遍地应用到食用菌加工中去。羊肚菌烘干机咨询了解，王经理。

赛百诺羊肚菌烘干机还可以用于烘制巴西菇、灵芝、白玉菇、姬松茸、猴头菇、鸡枞、黑皮鸡枞、鸡枞菌、草菇、红菇、香菇、杏鲍菇、凤尾菇、大球盖菇、正红菇、大白口蘑、双孢菇、金顶侧耳、玉米黑粉菌、白黄侧耳、深凹杯伞、鲍鱼菇、草菇、松茸、松口蘑、绿菇、松乳菇、鸡腿菇、硬柄小皮伞、双孢菇、香杏丽菇、各种口蘑、白蘑菇、黄鸡纵、蟹味菇、姬菇、金耳（黄木耳）、金福菇、黄斑红菇、黑马鞍菌、秀珍菇、皱环球盖菇、滑菇、黄背木耳、虫草花、牛肝菌、平菇、羊肚菌、茶树菇、木耳、银耳、金针菇、紫褐羊肚菌、竹荪菇等各种食用菌蘑菇材料。羊肚菌烘干机服务热线。

羊肚菌烘干设备质量可靠、性能稳定-羊肚菌烘干机厂家由广州赛百诺烘干设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州赛百诺烘干设备有限公司（www.gzsaibainuo.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为干燥设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!