

舟山异形拉丝模 创威科技 异形拉丝模

产品名称	舟山异形拉丝模 创威科技 异形拉丝模
公司名称	铜陵市创威科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路
联系电话	13655623435

产品详情

改进后的直线型拉线模孔型应具有以下几个特点

改进后的直线型拉线模孔型应具有以下几个特点：

(1)孔型各部分的纵剖面线都必须是平直的，平直的工作锥面拉拔力z小;

(2)拉丝模各部位的交接部分必须明显，这样各部分可以充分发挥各自作用，避免了过渡角对定径区实际长度的减小;

(3)延长入口区和工作区高度，使线材进入模孔工作锥的中间段，利用入口锥角和工作锥角上半部分形成的楔形区，建立“楔形效应”，在线材表面形成更致密牢固的润滑膜，巢湖异形拉丝模，减少磨损，适合于高速拉拔;异形拉丝模

(4)定径区必须平直且长度合理。定径区过长，拉线摩擦力增大，线材拉出模孔后易引起缩径或断线，定径区过短，难以获得形状稳定、尺寸jing确和表面质量良好的线材，同时模孔还会很快磨损超差。铜陵市创威科技有限责任公司是集研发、生产、销售各类漆包模、拉丝模于一体的模具生产企业，历经两年的发展现已成为高新技术企业、铜陵市守合同重信用企业、民营科技企业。

在拉拔相同直径的铜丝时，聚晶模具模的使用寿命是硬质合金模寿命的300~500倍，拉拔镍丝时仅为80~100倍，舟山异形拉丝模，拉拔钼丝时，其寿命只有硬质合金模寿命的50~80倍，而拉拔碳钢时，聚晶模具模的寿命只有硬质合金模的20~60倍。

盲目选择，衢州异形拉丝模，导致拉丝模的摩擦磨损情况复杂，一般分为破坏和摩擦磨损两大类。拉丝

模的破坏又可以分为环状破坏、拉伸破坏、剪切破坏和支撑面破坏等，摩擦磨损可分为磨耗磨损、磨擦磨损、腐蚀磨损、擦伤和细颗粒产生的磨损等。

聚晶金刚石是用经过认真挑选的质量优良的人造金刚石单晶体加上少量硅、钛等结合剂，在高温高压的条件下聚合而成。聚晶金刚石的硬度很高，并有很好的耐磨性，与其它材料相比它具有自己独特的优点：由于天然金刚石的各向异性，在拉丝过程中，当整个孔的周围都处在工作状态下时，天然金刚石在孔的某一位置将发生择优磨损；而聚晶金刚石属于多晶体、具有各向同性的特点，从而避免了模孔磨损不均匀和模孔不圆的现象发生。与硬质合金相比，聚晶金刚石的抗拉强度仅为常用硬质合金的70%，但比硬质合金硬250%，异形拉丝模，这样，使得聚晶金刚石模比硬质合金模有更多的优点。用聚晶金刚石制成的拉丝模耐磨性能好，内孔磨损均匀，抗冲击能力强，拉丝效率高，而且价格比天然金刚石便宜许多。因此，聚晶金刚石模在拉丝行业中应用广泛。

铜陵市创威科技有限责任公司是集研发、生产、销售各类漆包模、拉丝模于一体的模具生产企业，历经两年的发展现已成为高新技术企业、铜陵市守合同重信用企业、民营科技企业。

舟山异形拉丝模-创威科技-异形拉丝模由铜陵市创威科技有限责任公司提供。铜陵市创威科技有限责任公司（www.tlcwkj.com）位于安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前创威科技在拉丝模中享有良好的声誉。创威科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。创威科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.lsmcj.cn）还是从事安徽拉丝模，拉丝模生产，拉丝模具厂家的厂家，欢迎来电咨询。