

# 创威科技 浙江异形拉丝模 异形拉丝模

产品名称	创威科技 浙江异形拉丝模 异形拉丝模
公司名称	铜陵市创威科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路
联系电话	13655623435

## 产品详情

### 异形拉丝模拉丝工艺技术

拉丝工艺是一种金属加工工艺技术。在金属压力的加工过程中,在外力作用之下使金属强行通过拉丝模,受压金属横截面积被压缩,并获得所要求的横截面积形状和尺寸的技术加工方法称为金属拉丝工艺。使其改变形状,尺寸的工具称为拉丝模。

#### 拉丝工艺源于

为了突破设计师对装饰材料运用的限制,满足更多创意上的需求,新世纪中人类对自我的肯定与对未知的探索,开发设计出的知识力量与科技精神结合的金、银拉丝饰面金属板。此类产品有金拉丝、银拉丝、雪花砂、喷砂表面,能将金、银色等在其它板材类难于表现之重金属感得以充分体现。金、银乃富贵色是身份与地位的象征。金、银拉丝饰面金属板采用的主要金属材质可分为铝、铜与不锈钢三大类,以其原金属形态的质感,嘉兴异形拉丝模,光泽与特性,加以雾面、镜面、立体的、浮雕的和特殊的木皮金属缕空面等各种不同表面处理。按照设计者在不同场合展现出具有金碧辉煌之效果。金属板的表面,皆具有防锈,抗氧化,抗刮损,抗化学试剂及抗烟灼等特性。外观上,由于产品本身特殊的亮丽表面,为避免因磨擦而使之失去光泽,建议运用于较少摩擦之水平表面,或是一般的垂直面。此外,本产品建议使用在干燥,或不会常遭淋湿,湿气不至过重的地方,以维持产品的稳定性。

#### 拉丝工艺的作用

金属表面拉丝可以很好的掩盖生产中的机械纹和合模的缺陷。

### 异形拉丝模?拉丝模具影响拉丝模具结构的八要素

影响拉丝模具结构及模具个别系统的因素很多,很庞大:

1.型腔安插。按照塑件的几何结构特点、尺寸精度要求、批量大小、模具制造难易、模具成本等确定型腔数量及其排列方式。对于注射模来说，塑料作件精度为3级和3 a级，重量为5克，接纳硬化浇注系统

，型腔数取4-6个;塑料作件为一般精度(4-5级)，成型质料为局部结晶质料，型腔数可取16-20个;塑料作件重量为12-16克，型腔数取8-12个;而重量为50-100克的塑料作件，型腔数取4-8个。对于无定型的塑料作

件建议型腔数为24-48个，16-32个和6-10个。当再继续增长塑料作件重量时，就很少接纳多腔模具。7-9级精度的塑料作件，最多型腔数较之指出的4-5级精度的塑料增多至50%。

2.确定分型面。分型面的位置要有有助于模具加工，排气、脱模及成型操作，绍兴异形拉丝模，塑料作件的表面质量等。

3.确定浇注系统(主浇道、分浇道及浇口的形状、位置、大小)和排气系统(排气的方法、排气槽位置、大小)。

4.选择顶出方式(顶杆、顶管、推板、组合式顶出)，决定侧凹处理方法、抽芯方式。

5.决定冷却、加热方式及加热冷却沟槽的形状、位置、加热元件的安装部位。

6.按照模具质料、强度计算或者经验数值，浙江异形拉丝模，确定模具零件厚度及外形尺寸，外形结构及所有连接、定位、导向件位置。

7.确定主要成型零件，结构件的结构形式。

8.考虑模具各部分的强度，计算成型零件事。

CVD金刚石又称化学气相沉积金刚石，是含碳气体在高温低压条件下，在固态衬底表面上沉积生长的纯净金刚石。CVD金刚石硬度高，耐磨性好，摩擦系数低，表面光洁度高，可以制成0.02-1.0mm孔径的拉丝模，异形拉丝模，用于拉制不锈钢丝、钨丝、钼丝、铜丝、铝丝等。由于CVD金刚石中不含任何结合剂，因此与PCD相比，CVD金刚石拉丝模表现出更高耐磨性、耐腐蚀性、热导率以及热稳定性等优点。该产品的缺点在于它的韧性不如PCD，抗冲击性较弱，易裂，拉丝模制备中的技术条件也比PCD严格。  
嘉兴异形拉丝模

铜陵市创威科技有限责任公司是集研发、生产、销售各类漆包模、拉丝模于一体的模具生产企业，历经两年的发展现已成为高新技术企业、铜陵市守合同重信用企业、民营科技企业。

创威科技(图)-浙江异形拉丝模-异形拉丝模由铜陵市创威科技有限责任公司提供。铜陵市创威科技有限责任公司(www.tlcwkj.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司(www.xbcmj.com)还是从事漆包模，模具包模，漆包模厂家的厂家，欢迎来电咨询。