

# 芜湖异形拉丝模 异形拉丝模 创威科技

产品名称	芜湖异形拉丝模 异形拉丝模 创威科技
公司名称	铜陵市创威科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路
联系电话	13655623435

## 产品详情

### 聚晶拉丝模的应用优势异形拉丝模

现在的拉丝模在我们平时的生活中是比较的普遍的了，所以在买拉丝模的时候必须要进行必要的选择。

聚晶金刚石拉丝模具是有聚晶金刚石制造而成的了，所以说这个拉丝模也是比较的坚硬的了。

在硬度方面聚晶金刚石拉丝模具是比较好的了，所以在使用起来的时候聚晶金刚石拉丝模具也是比较好用的一个拉丝模了，由于它是一个比较坚硬的东西，所以我们能够用聚晶金刚石拉丝模具很好的处理很多的东西。

### 天然金刚石模芯对拉丝模寿命影响异形拉丝模

天然金刚石俗称钻石，是自然界最硬的物质，具有很高的耐磨性和热传导率，用于钨钼丝拉伸时能改善丝材的表面质量，提高丝材性能及尺寸精度，异形拉丝模，主要用于拉伸细丝及成品丝。但它性质非常脆，抗冲击性能差，阜阳异形拉丝模，而且硬度具有各向异性，宣城异形拉丝模，做拉丝模时易磨损不匀。加之金刚石稀少，价格昂贵，加工困难，芜湖异形拉丝模，因此在拉伸中、粗丝方面受到限制。异形拉丝模

铜陵市创威科技有限责任公司是集研发、生产、销售各类漆包模、拉丝模于一体的模具生产企业，历经两年的发展现已成为高新技术企业、铜陵市守合同重信用企业、民营科技企业。

### 聚晶模具电火花加工主要步骤

(1)(以必2.0mm孔径拉丝模具为例)定径区加工：电极材料选用紫铜管，因为有一定的放电间隙并为精加工留有一定余量，直径选为 $\phi$ 8mm。

(2)入口区加工：采用 $\phi$ 8紫铜棒，用车床加工成60—90°锥形角，由于加工定径区时已打成通孔，已能很好地排屑，不再采用铜管。

(3)润滑区加工：紫铜电极，用车床加工为30—40°锥形角。

(4)压缩区加工：紫铜电极，用车床加工为12—200°锥形角。

(5)出口区加工：紫铜电极，用车床加工为60—90°锥形角。

芜湖异形拉丝模-异形拉丝模-创威科技(查看)由铜陵市创威科技有限责任公司提供。铜陵市创威科技有限责任公司(www.tlcwkj.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。创威科技——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路，联系人：张先生。同时本公司(www.t rzslsm.com)还是从事钻石拉丝模具，天然钻石拉丝模，天然金刚石拉丝模的厂家，欢迎来电咨询。