

钣金测量 融科检测 江门钣金

产品名称	钣金测量 融科检测 江门钣金
公司名称	上海融科检测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市高新区泰山路2号博济科技创业园e座101室
联系电话	13901369818

产品详情

我国前4月仪器仪表出口回升速度加快

汽车产销量仍保持高位。据中国汽车工业协会统计，4月份，全国汽车产、销量均达到156万辆，同比分别增长34.6%和34.4%。1-4月，汽车产、销量累计分别达到612万辆和617万辆，同比增长63.8%和60.5%。1.6升及以下乘用车销量增速低于全行业水平。4月份，1.6升及以下乘用车销售73.7万辆，钣金测量，同比增长24%，销量占乘用车总销量比重为67%，比3月份下降2个百分点。出口略有回升但仍处低位。据海关统计，4月份汽车出口40868辆，比上月增加2217辆，同比增长62.1%，但仍比单月历史高位（2007年12月）低45.5%。

精密钣金加工原材料如何选择

精密钣金加工原材料如何选择，在精密钣金加工中，精密钣金加工样板用的材料强度、刚度要高些、厚度不宜太薄。精密钣金加工板料必须平直，否则就会影响工件的准确度。精密钣金加工制作样板时，要用锋利的划线针和尖锐的样冲作记号，并要做得细，划好线，然后用剪刀进行切边，边缘必须整齐。

对于已经作好的样板，江门钣金，应很好的进行保管，不使其弯曲或其他变形。否则会影响工件的质量。对于标准的或常用的样板，应妥善保存以备下次重复使用。在精密钣金加工样板上应注明工件加工符号，钣金检测厂家，并写明工程编号、工件编号、规格、数量，孔眼直径等。样板上的字及字符应用磁漆书写，并应端正不宜潦草。精密钣金加工作好后必须自己选进行核对，然后再由检验部门检验。

精密钣金加工正而过程较为精细，所有尺寸都需要很jing确，钣金测量厂家，如果有误差，很容易就会出现损失。所以选择精密钣金加工原材料固然重要，精密钣金加工过程也需要严格。

PLANAR 带给用户的回报

采用 Planar 视觉检测系统将大大缩短首件检测的时间，并且能够jing确测量零件的全部轮廓尺寸。检测手段的革命性变化将在以下方面对整个钣金制造环节产生重大影响：

1. 提高加工设备的有效利用率

由于只有首件检测合格之后才允许进行批量生产，所以首件检测时间的缩短将显著缩短关键设备（如数控冲床、激光切割机）的停机等待时间并相应提高机

床有效利用率。

传统的首件检测平均耗时 25 分钟，而 Planar 的平均检测时间最长不超过 1 分钟（包括测量、打印报告等全部过程），因此对于每一批零件，关键加工设备（如数控冲床、激光切割机）停机等待时间将缩短 24 分钟。假设工厂每天加工 60 种不同的零件，则关键加工设备每天将节省 1440 分钟，即 24 个小时的停机时间！相当于增加了一台数控冲床或激光切割机的生产加工能力。

钣金测量-融科检测(在线咨询)-江门钣金由上海融科检测技术有限公司提供。上海融科检测技术有限公司（www.rktec.com）是江苏苏州,化工设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在融科检测领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创融科检测更加美好的未来。