

# 【飞旺机械】辽宁二轮滚丝机自动上料机

产品名称	【飞旺机械】辽宁二轮滚丝机自动上料机
公司名称	任县飞旺机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北任县邢湾工业区
联系电话	13703195963

## 产品详情

Z28-80A型滚丝机以结构坚固、技术精良、维修方便、价格合理深受用户的欢迎，二轮滚丝机自动上料机供货商，此产品即可径向加工又可轴向加工，配以相应的滚丝轮可加工普通螺栓、异型螺栓、通扣丝（牙条），本机结构合理、操控简便、质量可靠，是生产非标螺纹、标准件（螺栓）理想的设备。作为现代化的机械加工生产技术，机械锻造技术的技术核心之一就是采用了现代化的加工设备。传统的机械加工设备主要就是机械机床，加工的方式主要就是人工加工。通过一定的标准，车间工人会按照流程和步骤进行工件的加工。这样的加工方式属于传统的加工方法，在过去的一段时间内，占据着主要的技术地位。技术层面与技术领域，都是需要不断的革新，适应不同市场的需求以及技术领域的标准。

### 滚丝机主轴

小型数控滚丝机使用方法:

#### （一）加工前的准备

1. 按要求接好电源线和接地线，二轮滚丝机自动上料机价格，接通电源。电源为三相380V 50Hz的交流电源，为保证人身安全请使用带漏电保护功能的自动开关。
2. 冷却液箱中，辽宁二轮滚丝机自动上料机，加足溶性冷却液(严禁加油性冷却液)

#### （二）空车试转

1. 接通电源。检查冷却水泵工作是否正常。
2. 操作按钮，检查电器控制系统工作是否正常。

#### （三）加工前的调整

1. 根据所加工钢筋的直径，调换与加工直径相适应的滚丝轮。
2. 滚丝轮与加工直径相适应后，将与钢筋相适应的对刀棒插入滚轧头中心，调整滚丝轮使之与对刀棒相接触，抽出对刀棒，拧紧螺钉，压紧齿圈，使之不得移动。
3. 对于固定定位盘的设备根据所加工钢筋直径，调换与加工直径相适应的定位盘（定位盘上打印有加工直径）。对于可调整定位盘的设备按定位盘刻度调整到相应的刻度，当剥肋刀磨损时还需要进行微调。
4. 根据所加工钢筋规格，小型二轮滚丝机自动上料机，调整剥肋行程档块的位置，保证剥肋长度达到要求值。

## 小型滚丝机

## 滚丝机参数

### 滚丝机故障原因与消除方法

故障：滚压时工件过热 消除方法：1、主轴转速过高； 2、进给速度太快； 3、滚压压力过大

活动主轴进给太慢 消除方法：1、管路有泄露现象，应检修；  
2、油缸密封环损坏，应更换

活动主轴进给退回时振动，消除方法，1、油缸中有气体，应排气；  
2、滑板缺润滑油，应加油

活动主轴无退回动作，消除方法，退回弹簧失灵。

【飞旺机械】-辽宁二轮滚丝机自动上料机由任县飞旺机械制造厂提供。任县飞旺机械制造厂（[www.luxiuwei.com](http://www.luxiuwei.com)）位于河北任县邢湾工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前飞旺机械在数控机床中享有良好的声誉。飞旺机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。飞旺机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（[www.shuaizhikeji.com](http://www.shuaizhikeji.com)）还是从事滚丝机加自动上料机，螺栓滚丝机自动上料机，短料滚丝机自动上料机的厂家，欢迎来电咨询。3、被滚压螺纹丝坯尺寸大小不均，表面未清理干净，有砂轮沫、氧化皮和污脏物。