

# 精密不锈钢带 石家庄不锈钢带 共发金属厂家直销

产品名称	精密不锈钢带 石家庄不锈钢带 共发金属厂家直销
公司名称	东莞市共发金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇宵边业盛广场1号楼121号
联系电话	15999725088

## 产品详情

### 421J1不锈钢的性能

SUS420J1不锈钢-SUS420J1化学成分SUS420J1不锈钢 标准：JIS SUS420J1特性及适用范围：SUS420J1不锈钢具有一定耐磨性及抗腐蚀性，硬度较高，其价格是不锈钢中较低的一类，适用于对不锈钢普通要求的工作环境中。 SUS420J1力学性能：屈服强度（N/mm<sup>2</sup>） 225 抗拉强度（N/mm<sup>2</sup>） 520 伸长率EL（%） 18 硬度 HB 223

(2)凝固组织细化为防止中心偏析、中心疏松等连铸特有的缺陷及高速铸造量内部裂纹的产生，必须使凝固组织得到细化。此外，由于连铸坯不经初轧的组织破碎而直接进行热轧和冷轧，且由于整个压下率较小，因而铸造组织对最终产品质量也会产生很大影响。尤其是对SUS430不锈钢来说，因为铁素体钢的柱状晶发达，即使经过热轧，内部的柱状晶也不能完全破坏，深冲时在冷轧板表面上会形成“起皱”，成为阻碍其连铸的很大原因。

图3-7给出了铸造温度对SUS430不锈钢铸造组织的影响关系。从图3-7可以看出，铸造组织受铸温的影响很大，当过热温度如丁砭10 时，将会发生由柱状晶向微细等轴晶组织的急剧变化。但在实际生产中，如浇铸温度控制偏低，则会引起一系列的缺陷(如翻皮等)，甚至会导致拉坯被迫中断。因此，为了使凝固组织细化，一般都采用电磁搅拌。通过电磁搅拌，可使柱状晶在形成过程中就遭到破坏，在铸坯内部形成一定数量的等轴晶区。

420J2又叫3Cr13钢是马氏体型不锈钢，在淬火回火后使用。与1Cr13、2Cr13钢相对，有更高的强度、硬度和淬透性，但其耐蚀性和700 以下的热稳定性较1Cr13、2Cr13钢低。冷加工性能和焊接性能不好，焊后应立即热处理，以防开裂。在退火状态下具有较好的切削加工性能。

对于变形程度较大的工件可用一套模具经过多次旋压成型并经中间退火工序，有时还可增加模具套数，即采用中间过渡模等方法解决。