

对外激光切割加工价格 无锡奥威斯机械

产品名称	对外激光切割加工价格 无锡奥威斯机械
公司名称	无锡市奥威斯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇双桥工业园新徐路88-15
联系电话	13951573232

产品详情

激光汽化切割

利用高能量密度的激光束加热工件，使温度迅速上升，在非常短的时间内达到材料的沸点，材料开始汽化，形成蒸气。这些蒸气的喷出速度很大，在蒸气喷出的同时，在材料上形成切口。材料的汽化热一般很大，所以激光汽化切割时需要很大的功率和功率密度。

激光汽化切割多用于极薄金属材料和非金属材料(如纸、布、木材、塑料和橡皮等)的切割。

激光熔化切割

激光熔化切割时，用激光加热使金属材料熔化，然后通过与光束同轴的喷嘴喷吹非氧化性气体(Ar、He、N等)，依靠气体的强大压力使液态金属排出，形成切口。激光熔化切割不需要使金属完全汽化，所需能量只有汽化切割的1/10。

激光熔化切割主要用于一些不易氧化的材料或活性金属的切割，如不锈钢、钛、铝及其合金等。

计算激光切割加工费用的方法

由于激光切割机价格比较的昂贵，所以一般很多的企业，并非需要经常性的使用到激光切割机，他们经常会选择将产品送到有激光切割加工的企业进行加工。那么这样就涉及到一个加工费用的问题？那么激光切割加工费用是怎么算的呢？

目前来说激光切割的加工费用没有统一的那种标准，计算其加工费，是一个很头疼的问题，如果厂家直接报价，自己总觉得高，舍不得掏钱，而让自己去计算吧，自己又没有衡量的标准，因为不知道到底这个价格是不是真实的价格，只要认激光切割加工的厂家宰割一番了，而针对这个问题今天教给您一

套详细的计算激光切割的费用的方法，希望能够对第1次接触激光切割的人有所帮助。也能知道究竟购买一台激光切割机自己加工相比发外加工哪个成本费用更高呢，自己企业是否有必要购买激光切割机。

如何来评价激光切割机加工质量的好坏

现代社会，激光的使用越来越普遍，给现代生活带来了翻天覆地的改变。激光切割的质量评价，国际上至今还没有一个统一的标准。至今我国也尚无有关激光切割质量的标准，以EU为主提供的有关ISO9000系列质量保证方法，对激光切割标准和标准试样规定等进行了研究，无锡对外激光切割加工，其内容包括：切割质量等级划分、设定样品和加工样品的标准、光学系统、价格样品的机种及光束特性等。

很多人在求购激光切割机或者二手激光切割机时，不知如何判断激光切割机加工质量。特别是二手激光切割机求购者在选择激光设备的时候，往往比较盲目，有时会忽略比较重要的质量标准。

对于激光切割加工而言，评价其加工质量主要包括以下几个原则：

1、切割光滑、无条纹、没有脆性断裂。

金属激光切割机高速切割厚板时，熔融金属不会出现于垂直激光束下方的切口里，反而会在激光束偏后处喷出来。结果，弯曲的纹路在切割边缘形成了，纹路紧紧跟随移动的激光束，为了修正这个问题，在切割加工结尾时降低进给速率，可以大大消除纹路的行成。

2、切缝宽度窄，这主要与激光束光斑直径大小有关。

金属激光切割机切口宽度一般来说不影响切割质量，仅仅在部件内部形成特别精密的轮廓时，对外激光切割加工厂，切割宽度才有重要影响，对外激光切割加工价格，这是因为切割宽度决定了轮廓的最1小内经，当板材厚度增加时，切割宽度也随之增加。所以想要保证同等高精度，不管切口宽度多大，工件在激光切割机的加工区域应该是恒定的。

3、切缝垂直度好，热影响区小。

一般情况下，金属激光切割机主要集中在5MM以下材料的加工处理上，其断面垂直度可能不是最为主要的评估因素，但对于大功率激光切割而言，对外激光切割加工购买，当加工材料的厚度超过10mm，切割边缘的垂直度非常的重要。远离焦点时，激光束变得发散，根据焦点的位置，切割朝着顶部或者底部变宽。切割边缘偏离垂直线百分之几毫米，边缘越垂直，切割质量越高。

4、没有材料燃烧，没有熔化层形成，没有大的熔渣。

金属激光数控切割机的挂渣主要体现为沉积和断面毛刺上，其中材料沉积是因为激光切割在开始熔化穿孔前先在工件表面碰上一层含油的特殊液体。气化且各种，材料不用客户用风吹除切口，但是向上或向下排出也会在表面形成沉积。而毛刺的形成时决定激光切割质量的一个非常重要的影响因素，因为毛刺的去除需要额外的工作量，所以毛刺量的严重和多少是能直观判断切割的质量。

5、切口表面粗糙度，表面粗糙度的大小是衡量激光切割表面质量的关键。

对外激光切割加工价格-无锡奥威斯机械(推荐商家)由无锡市奥威斯机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡市奥威斯机械制造有限公司（www.owesimachinery.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!