

# 镀镍 宝久铝制品有限公司 铝氧化镀镍

产品名称	镀镍 宝久铝制品有限公司 铝氧化镀镍
公司名称	苏州宝久铝制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇东桥长旺路57号
联系电话	13506238080

## 产品详情

各种因素对氧化膜硬度和生长速度的影响。

铝和铝合金表面上能否生成优质的硬质氧化膜层，主要取决于电解液的成份浓度，温度，电流密度，及其原材料的成分。

### 电解液的浓度

采用硫酸电解液进行硬质阳极氧化时，铝镀镍，一般在10%~30%浓度范围内，浓度低时，氧化膜硬度高，特别是纯铝比较明显，但对铜含量较高的铝合金（CY12）例外。因为含铜量较高的铝合金易生成CuAl<sub>2</sub>的化合物，这种化合物在氧化时溶解速度较快，极易烧毁铝零件。所以一般不适合用低浓度的硫酸电解液，必须在高浓度（H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>在300~400g/L）中进行氧化处理或采用交直流电叠加法处理。

### 温度对膜层的影响

电解液温度对氧化膜的耐磨性影响极大，一般来说，如果温度下降，那么铝和铝合金的阳极氧化膜耐磨性能就增高，这是由于电解液对于膜的溶解速度下降所造成的，为了获得较高硬度的氧化膜。我们要掌握温度在±2 范围内进行硬质阳极氧化处理为好。

在平时的工作中，谁都难免会有遇到问题和不顺心的时候，这里提供一点应对的方式方法。首先，铝氧化镀镍，放低声音，镀镍，放慢语速，平心静气的处理问题。其次，如发生争吵，切记开口反驳，虚心诚恳的听取对方意见。最后，互相站在对方的立场考虑问题，找出解决的的办法。而做到这些离不开的是良好的心态，无论遇到什么问题，都能自我调节，自我控制。所以，选择自己的态度，无论你做何种工作！

苏州宝久铝制品有限公司愿所有员工们都会不断努力，用最真诚的态度曲面对工作面对客户，在工作中寻找快乐，为更多客户带来欢乐。

硅对硬质合金有腐蚀作用。虽然一般将超过12%Si的铝合金称为高硅铝合金，推荐使用金刚石刀具，但这不是绝对的，硅含量逐渐增多对刀具的破坏力也逐渐加大。因此有些厂商在硅含量超过8%时就推荐使用金刚石刀具。硅含量在8%-12%之间的铝合金是一个过渡区间，既可以使用普通硬质合金，也可以使用金刚石刀具。但使用硬质合金应使用经PVD(物理镀层)方法、不含铝元素的、膜层厚度较小的刀具。因为PVD方法和小的膜层厚度使刀具保持较锋利的切削刃成为可能(否则为避免膜层在刃口处异常长大需要对刃口进行足够的钝化，切铝合金就会不够锋利)，而膜层材料含铝可能使刀片膜层与工件材料发生亲合作用而破坏膜层与刀具基体的结合。因为超硬镀层多为铝、氮、钛三者的化合物，可能会因硬质合金基体随膜层剥落时少量剥落造成崩刃。

镀镍-宝久铝制品有限公司-铝氧化镀镍由苏州宝久铝制品有限公司提供。苏州宝久铝制品有限公司(www.baojiu0512.com)实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的有色金属合金制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领宝久铝制品和您携手步入辉煌，共创美好未来！