

电泳漆厂家 博顺涂装厂 上饶电泳漆

产品名称	电泳漆厂家 博顺涂装厂 上饶电泳漆
公司名称	南昌市博顺涂装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市青云谱区万溪村
联系电话	13177848560

产品详情

电泳加工后如何除氢

氢脆是一种由于氢渗入金属内部导致损伤，从而使金属材料在低于材料屈服强度的静应力作用下发生的延迟断裂现象。氢脆在工程上是一种比较普遍的现象，尤其在电镀加工生产过程中极易导致金属材料产生氢脆，电镀过程中的氢脆主要发生在酸洗、电镀等工序中。所以在电泳加工之后都会进行去氢处理，避免氢脆而导致的危害，那么如何除氢呢？

一般的除氢方法就是将氢的镀件放在烘箱内，火灾热油中，电泳漆生产厂家，在200-250 下处理3H以上，热油中除氢能获得与在烘箱中除氢具有同样的效果，由于其受热均匀，对镀层还具有填充孔隙的作用，有利于提高镀层的防护功能，对设备要求也简单。

电泳加工时除氢需要注意零件的使用安全系数，电泳漆厂家，安全重要性大的零件，应适当延长除氢时间；带有容易产生应力集中的缺口，小角度等细小、较薄的零件应加强除氢；电泳加工之后除氢必须保持电镀层表面清洁，除氢应在钝化前处理，电泳漆涂装，以保证除氢效果和钝化层的质量。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现以初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

汽车配件电泳今后发展如何

汽车配件电泳经过30年的发展，国际上以美国PPG公司为代表的涂料供应商不断采用新技术，开发新产品，使电泳涂料不断更新换代。随着汽车配件电泳的永透率进一步的提高，车身内部膜厚就更加均匀，从而提高车身整体防腐性，降低施工电压，减少涂料用量。

汽车配件电泳的未来发展方向需要进一步提高结构复杂的被涂物(如汽车车身)用阴极电泳涂料的泳透力，以进一步提高车身内表面及空腔的涂装质量，提高生产效率和减少阴极电泳涂料的使用量。

根据各种被涂物产品技术标准和用户的需求，在现有各种特种功能的汽车配件电泳涂料的基础上，改进或开发新的各种功能的汽车配件电泳涂料，如锐边耐蚀性汽车配件电泳涂料、耐候性(耐UV型)汽车配件电泳涂料(供底面合一涂装或与金属闪光色面漆配套的两涂层涂装使用)、厚汽车配件电泳涂料(含粉末阴极电泳涂料)等。

另外汽车配件电泳还要提高与涂装工艺的环保性开发采用VOC含量更低的、固化时分解物更少和无HAPs的汽车配件电泳涂料；依靠ED-RO技术提高水的利用率，实现电泳涂装污水“零”排放。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现已初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

电泳加工的利与弊

说到电泳加工的利与弊，好处自然是非常大的，不过什么东西有好的一面就必然会带来不好的一面。电泳加工是一把双刃剑，如果不规范运用，就会产生很大的污染。所以生产虽然重要，但需要规范、控制、严格的把关。

现在一般只要有工业生产的地方，就会有用到电泳加工这种工艺，电泳加工给广大五金表面处理带来了美观、实用的性能，是工业生产中不可少的工艺，按2000年以后的涂料产量进行估算，电泳加工施工时排入大气中的溶剂达80万吨以上，其光化学污染危害尚需认真调查随着新的涂料和电泳加工工艺的推广应用，上饶电泳漆，新的职业危害显露。过去不常见的职业危害现在却屡有报道，比如：放射性夜光涂料肝损伤59.5%，电泳加工涂料致周围神经炎也多有报道。此外主要由于涂装前处理湿法工艺的大面积推广，涂装酸危害日渐突出，酸洗作业牙酸蚀病检出率在17.6%。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现已初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

电泳漆厂家-博顺涂装厂(在线咨询)-上饶电泳漆由南昌市博顺涂装有限公司提供。南昌市博顺涂装有限公司(www.ncbstz.com)为客户提供“磷化液,无磷脱脂剂,电泳设备,电泳电源,喷涂涂装设备”等业务，公司拥有“博顺磷化液,无磷脱脂剂,电泳设备,电泳电源,喷涂涂装设备”等品牌。专注于喷涂设备等行业，在江西南昌有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：吴经理。