

高铬合金锤头铸造厂 马鞍山高铬合金锤头 东飞耐磨铸造厂

产品名称	高铬合金锤头铸造厂 马鞍山高铬合金锤头 东飞耐磨铸造厂
公司名称	六安市金安区东飞耐磨铸造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市金安区双河镇九十铺工业园
联系电话	18712302777

产品详情

高铬合金锤头的收缩

徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。

高铬合金板锤大部分金属从液态浇注后到常温，都要经历液态收缩、液固态收缩和固态收缩三个联系的收缩阶段，由于不同阶段的收缩特性不同，因而对高铬合金板锤质量就产生不同的影响，马鞍山高铬合金锤头，液态和固态收缩是高铬合金板锤产生缩孔、缩松的原因，在固态收缩阶段，高铬合金板锤各方向上所表现的线尺寸缩小，不仅对高铬合金板锤尺寸精度有直接关系，而且也是高铬合金板锤产生应力、变形和热裂的基本原因。

高铬合金板锤在铸造的过程中收缩较大，在铸造工艺设计时必须给予充分考虑，一般收缩量选择为2.0%~2.5%，加入碳化物形成元素如钨、钼、钒等，线收缩量减小，合金元素镍的影响不大。

因此，在考虑高铬合金板锤铸造工艺时应该考虑补缩问题，确保高铬合金板锤的质量。

关于高铬合金板锤收缩的测定

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。

用于铸造高铬合金板锤的金属液均需有一定的过热度，具有一定过热度的液态合金浇注后，随着温度下降，存在于液态金属原子集团间的空穴数量逐渐减少，原子集团的距离缩短，液态合金体积缩小，高铬合金锤头批发，温度继续下降，液态合金发生固态转变，高铬合金锤头铸造厂，空穴消失，原子间距离进一步缩短。凝固完毕后继续冷却，原子间距离还要缩短。高铬合金板锤合金在液态和固态的冷却过程

中所发生的体积和线性尺寸减小现象，就是高铬合金板锤的收缩。

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。

高铬合金锤头的热处理工艺是加热到950~1100℃，经保温空冷淬火后再进行200~260℃的低温回火。高温团球化处理1140~1180℃保温16h空冷却，可以明显提高冲击韧度和耐磨性能。

高温团球化处理可使碳化物全部呈团球状，可消除或减少大块状和连续网状碳化物对基体的隔裂作用，经团球化的碳化物受到更加均匀的基体支撑，特别受到一定数量的奥氏体的支撑。

高铬合金锤头铸造厂-马鞍山高铬合金锤头-东飞耐磨铸造厂由六安市金安区东飞耐磨铸造厂提供。“高锰钢耐磨衬板,高铬合金锤头,中屏炉设备”就选六安市金安区东飞耐磨铸造厂(www.ladfnmzz.com)，公司位于：安徽省六安市金安区双河镇九十铺工业园，多年来，六安市金安区东飞耐磨铸造厂坚持为客户提供好的服务，联系人：幸总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。六安市金安区东飞耐磨铸造厂期待成为您的长期合作伙伴！