

# 高铬合金锤头铸造厂 六安市东飞耐磨铸造厂 潜江高铬合金锤头

产品名称	高铬合金锤头铸造厂 六安市东飞耐磨铸造厂 潜江高铬合金锤头
公司名称	六安市金安区东飞耐磨铸造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市金安区双河镇九十铺工业园
联系电话	18712302777

## 产品详情

### 高铬合金锤头的使用寿命

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。

从高铬合金锤头的使用性能上，充分体现出产品的应用价值，它的实力体现在使用寿命的表现过程中，各方面的性能都加快了产品的应用效果，提升了产品运用能力的发挥，从而扩大其运用实力的带动，体现出产品的应用实力，潜江高铬合金锤头，为了增强产品实力的带动，提高各方面运用性能的发挥，加快产品整体发展的运用效果，从而体现出产品实力的开拓水平。

充分体现出高铬合金锤头的应用实力，高铬合金锤头铸造厂，从各方面运用及品质性能的提升，高铬合金锤头批发，来增强其品质实力的整体发展，加快其产品实力的带动，使其在可靠的运用能力上，加强产品使用的性能优势，从而扩大产品的市场开拓实力。

### 高铬合金锤头的工艺

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。

如果适当减少保温时间，对薄截面零件也可以取得效果。该工艺的不足是工艺消耗热能较多。加热到1050，经保温空淬火后再进行550的回火，效果会怎么样?要控制加热速度，在650、750、850时保温一定时间。我以前做过，正火就可以了。

成熟工艺是：铸造后软化退火，便于加工，加工后空冷淬火加低温去应力回火。使用硬度一般要求为HR C58-62，多用于比如渣浆泵零部件等耐磨易损件。

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。

1.共晶范围；2. +M4C；3. +M4C+M7C3；4. +M7C3；5. +M7CO3+M3C；6. +M3C 铬一部分形成Cr7C3型碳化物及二次碳化物，另一部分提高铬合金锤头的淬透性，使它既有足够韧性，又有高的硬度，故高铬合金锤头含量控制在18%~24%。

2.钼(Mo)含量 钼一部分进入碳化物，一部分溶入奥氏体，溶入奥氏体中的钼可大幅度提高淬透性，钼和铜联合使用，提高高铬合金锤头淬透性作用更大。经验表明，当Cr/C为5~8时，加入2.5%Mo，可使100mm断面完全淬硬。设计成分Cr/C>7加入大于2%的钼，对于厚度为90~100mm的大锤头也能淬硬。

3.镍(Ni)含量 镍溶入奥氏体中，可充分发挥提高淬透性的作用，加入0.5%的镍，即可显著提高淬透性，但它降低马氏体开始点(MS)的作用比钼大。加入镍量控制在0.6%~1.0%。

高铬合金锤头铸造厂-六安市东飞耐磨铸造厂-潜江高铬合金锤头由六安市金安区东飞耐磨铸造厂提供。六安市金安区东飞耐磨铸造厂(www.ladfnmzz.com)为客户提供“高锰钢耐磨衬板,高铬合金锤头,中屏炉设备”等业务，公司拥有“高锰钢耐磨衬板,高铬合金锤头,中屏炉设备”等品牌。专注于机械加工等行业，在安徽六安有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：幸总。