

S136模具钢生产厂家 永抚模具批发直销 S136模具钢

产品名称	S136模具钢生产厂家 永抚模具批发直销 S136模具钢
公司名称	永康市永抚模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市五金工业园金山东路5号
联系电话	13906790029

产品详情

永抚模具专业经营模具钢材、模具特钢、冲压模具钢等各种模具材料，主要有SKD11、Cr12MoV、Cr12、5CrNiMo、SKD61、NAK80、1.2344等型号。

SKD11产品特点

- (1)进行了真空脱气精炼,因此内部质量极为清洁。
- (2)机械加工性良好。
- (3)淬透性良好,空冷就能硬化,无需担心淬裂。
- (4)热处理变形非常小,淬火偏差极小,最适合有精度要求的模具。
- (5)耐磨性极为很棒,最适合用作锈钢或高硬材料的冲裁模。
- (6)韧性良好。

永抚模具专业经营模具钢材、模具特钢、冲压模具钢等各种模具材料，主要有SKD11、Cr12MoV、Cr12、5CrNiMo、SKD61、NAK80、1.2344等型号。

热作钢和冷作钢有啥区别

冷轧和热轧

在常温下的轧制一般理解为冷轧，从金属学观点看，低于在结晶温度的轧制为冷轧

热轧，是以板坯（主要为连铸坯）为原料，经加热后由粗轧机组及精轧机组制成带钢。从精轧最后一架轧机出来的热钢带通过层流冷却至设定温度，由卷取机卷成钢带卷，冷却后的钢带卷，根据用户的不同需求，经过不同的精整作业线（平整、矫直、横切或纵切、检验、称重、包装及标志等）加工而成为钢板、平整卷及纵切钢带产品。

冷轧：用热轧钢卷为原料，经酸洗去除氧化皮后进行冷连轧，其成品为轧硬卷，由于连续冷变形引起的冷作硬化使轧硬卷的强度、硬度上升、韧塑指标下降，因此冲压性能将恶化，只能用于简单变形的零件。轧硬卷可作为热镀锌厂的原料，因为热镀锌机组均设置有退火线。轧硬卷重一般在6~13.5吨，钢卷在常温下，对热轧酸洗卷进行连续轧制。内径为610mm。

永抚模具专业经营模具钢材、模具特钢、冲压模具钢等各种模具材料，主要有SKD11、Cr12MoV、Cr12、5CrNiMo、SKD61、NAK80、1.2344等型号。

Cr12MoV材料的特性:

Cr12MoV钢是碳钼莱体钢.其碳含Cr12钢低很多,且加了钼、钒元素,使钢的热加工性能、冲击韧度和碳化物分布都得到了明显改善。该钢具有较好的耐磨性、淬透性、淬硬性、强韧性、热稳定性、抗压强度,以及微变形、综合性能优良和广泛的适应性。受热软化温度为520 。截尺在4mm以下可以完全淬透,该钢的耐磨性股低合具钢3~4倍,淬体积变形。淬硬深度:油淬200~300mm。

在结晶过程中形成了共晶网状碳化物(其中碳化物质分数为20%左右,共晶温度约为1150 °C),这些碳化物都很硬、很脆。虽经开坯轧制,碳化物有?定程度的破碎,但碳化物沿轧制?向呈带状、?状、块状、堆集状分布,偏析程度随钢材直径增严