

三辊闸 安讯科 三辊闸 翼闸

产品名称	三辊闸 安讯科 三辊闸 翼闸
公司名称	佛山市安讯科科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区 狮山招大小坑尾工业区1号
联系电话	13798603800

产品详情

实施背景：随着人们物质文化生活的提高，出行、休闲、娱乐等各类活动也随之增加。目前各旅游景区、公园、博览会、博物馆、纪念馆、游乐场、影院、体育馆、各类会馆等客流量明显呈逐年增大趋势。传统的人工售检票方式，或半自动化的售检票方式，工作效率低下，已不能满足实际需要。当前特别需要快速、科学的售检票系统缓解行业危机。

实施技术：计算机软硬件、自动识别、自动控制、影像技术、机电控制、通讯控制等多项技术融合售检票系统对售票、检票过程实现电子化、自动化、网络化的计算机综合管理。

实施效益：售检票系统的建立，规范售检票过程，提高工作效率，提升管理水平和企业形象。发挥计算机管理的优势，及时、完整、准确地提供各项与票相关的查询统计数据，为日常业务管理和项目决策，提供准确详细的数据，是数字化景区建设的一项重要组成部分，现代企业管理的发展趋势。

考勤子系统简介

感应卡考勤管理系统是“一卡通”管理系统中的子系统之一。是以员工应用感应卡，在考勤读卡终端读卡得来的数据作为基础，以电脑作为处理工具，三辊闸，实现了考勤管理工作自动化。该系统可灵活地设置上班时间段，制定不同的考勤制度。根据员工打卡记录能够快速，三辊闸，准确地计算在岗时间，并生成用户所需的各种报表：个人出勤报表、部门出勤报表、部门出勤工时汇总报表、请假明细报表、出差明细报表、加班明细报表等。该系统可同人事系统，工资系统软件构成一套人力资源系列管理软件。

本系统分为两个主要模块：一部分为STM32微处理器的核心控制，另一部分为SPCE061A单片机控制的语音播报系统。STM32微处理器核心控制的工作过程为：打卡信号、光电传感器的定位信号、闸门定位信

号、上位机通信控制等信号输入，经STM32采集后，控制电机系统运作，如遇到非正常情况，三辊闸机，将启动报警和故障自检功能，三辊闸翼闸，并且能够使系统实现防夹、防冲功能，避免意外伤害。人机交互模块可编程实现设备的运行状态。SPCE061A语音模块的工作过程为：将要播放的信息先存入SPCE061A单片机中，当行人的信号使闸门向左开或者向右开等控制操作时，STM32微处理器同时把这一信号送到SPCE061A中，使SPCE061A驱动扬声器播报相应的信息。

三辊闸-安讯科-三辊闸翼闸由佛山市安讯科科技有限公司提供。佛山市安讯科科技有限公司（www.fsaxk.com）为客户提供“停车道闸,智能停车系统”等业务，公司拥有“安讯科”等品牌。专注于一卡通管理系统等行业，在广东佛山有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：岑经理。