

滑撬线 积放链输送机销售 滑撬线厂家

产品名称	滑撬线 积放链输送机销售 滑撬线厂家
公司名称	昆山鑫元自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区八字庙路68号
联系电话	18802103789

产品详情

安装：1. 安装步骤：（1）按布置图定出各输送单元位置的中心线，包括纵向线和横向线。滚床要画出的轨道中心线及驱动装置、张紧装置的位置线。（2）滚床的安装步骤如下：a. 安装驱动装置，要求驱动轮和驱动装置上的同步带轮中心线一致。b. 按位置摆放轨架，拉线调直。c. 把轨道放在轨架上，调整直线度、水平度使轨道接头平滑。昆山积放式输送机生产厂家，苏州积放式输送机供应商，江苏积放式输送机厂家直销

相邻滚子顶高差 1mm，系统滚子顶高差 5mm。滚床的驱动主轴和张紧主轴的中心线和输送机的中心线垂直。上下轨道接头应平滑一致，不得有任何毛刺、飞边等缺陷，滑撬线，高出的部分用砂轮磨平。各盖板、罩子间隙应相等。调试 1. 安装各输送机单元均应细心调整，达到技术要求。昆山积放式输送机生产厂家，滑撬线厂家，苏州积放式输送机供应商，江苏积放式输送机厂家直销

在任何时候，只要停止板闭合伸出，前小车升降爪被压下而与牵引链条推杆脱开啮合，推杆从升降爪上方通过，链条继续运行。3.2前、后承载车 当积放小车组为双车积放时，前承载车即为前小车。当积放小车组为三车、五车积放时，前小车为引导车，其余为前后承载车。前承载小车为中小车，滑撬线采购，后承载小车为后小车。昆山积放式输送机生产厂家，苏州积放式输送机供应商，江苏积放式输送机厂家直销

滑撬线-积放链输送机销售-

滑撬线厂家由昆山鑫元自动化有限公司提供。昆山鑫元自动化有限公司（www.ksxinyuan.com）是江苏苏州，工业自动控制系统及装备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在昆山鑫元自动化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创昆山鑫元自动化更加美好的未来。