

冷冻水机组价格 无锡易科特 武汉冷冻水机组

产品名称	冷冻水机组价格 无锡易科特 武汉冷冻水机组
公司名称	无锡易科特工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区玉祁
联系电话	15949206930

产品详情

工业冷水机延长使用寿命的秘密

使用一段时间之后，为顺利的提高冷水机的降温性能，需要企业定期针对冷水机进行保养维护，而保养维护的时候企业切勿忽略更换防冻液。如果保养冷水机的时候，没有更换水冷冷水机防冻液，那么长期运行冷水机的时候，设备容易出现各种常见故障，严重影响到设备的使用寿命，甚至导致冷水机的使用成本不断增加。

优质的防冻液能够保持冷水机运行安全稳定，如果在保养冷水机的时候，企业忽略防冻液的更换，那么设备运行时间较长容易出现高温的故障。冷水机处于高温故障的情况下，不仅影响冷水机的运行功率，甚至导致冷水机的运行寿命不断缩短。冷水机寿命缩短，影响企业使用冷水机的成本，导致企业使用冷水机的时间越长能源消耗越多。

想要保持设备运行稳定，必须更换优质的防冻液。能够避免内部元件出现过度磨损的故障，可以有效延长设备使用寿命。

如何安全完成防冻液的更换？

1、在选择防冻液产品的时候，为保持设备的运行安全与稳定，需要定期选择浓度较低的防冻液进行更换。如果能够更换适合的防冻液产品，那么设备长期运行过程中，不会产生任何的高温故障。避免设备高温故障，可以延长冷水机使用寿命，有效减少企业运行冷水机的能源消耗。企业运行冷水机能源消耗越少，使用冷水机的性价比越高。

2、选购冷水机防冻液的时候，需要选择使用时效较长的产品。如果使用冷水机的时间较长，并且设备产生故障的概率较低，那么企业更换防冻液的成本能够得到全m控制。防冻液使用时效越长，企业更换防冻液的费用支出越低，冷冻水机组原理，从而延长冷水机的使用寿命，设备的寿命越长，企业使用冷水机的性价比越高，确保企业低成本完成生产任务。

在更换防冻液产品的时候，需要选择适合设备运行标准的防冻液。如果防冻液的运行指标较低，容易引

发冷水机常见故障，危及到设备的运行安全与寿命。更换适合设备的防冻液，可以延长防冻液使用寿命，为节约运行工业冷水机的费用提供条件。

冷冻水机组原理冷冻水机组原理冷冻水机组原理冷冻水机组原理

冷水机选择蒸发器时的注意事项

蒸发器是制冷系统四大部件之一，是制冷效果和效率的最终体现。蒸发器一般是冷水机生产厂家设计、配备好的，用户不用选择。但为了更好的维护制冷系统，保证其高效运行，应注意以下几点。

液面高度对蒸发温度的影响：

由于冷水机制冷剂液柱高度的影响，满液式蒸发器底部的蒸发温度要高于液面的蒸发温度。不同的制冷剂，在不同的液面蒸发温度受静液高度的影响不同。无论哪一种制冷剂，液面的蒸发温度越低，武汉冷冻水机组，静液高度对蒸发温度的影响也就越大。因此，只有在蒸发压力较高时，可以忽略静液高度对蒸发温度的影响。当蒸发温度较低时，就不能忽略。也就是说，此时使用满液式蒸发器就变得不经济了。

载冷剂冻结的可能性：

如果蒸发温度低于载冷剂凝固温度，则载冷剂就有冻结的可能性。在载冷剂的最后一个流程中，载冷剂的温度最低，其冻结的可能性最大。当用水作为载冷剂时，从理论上来说，管内壁温度可以低到0℃。但为了安全起见，通常使最后一个流程出口端的管内壁温度保持在0.5℃以上。对于盐水作载冷剂的情况，根据同样的道理，应该使管内壁温度比载冷剂的凝固温度高1℃以上。

水冷机制冷剂在蒸发器中的压力损失：

制冷剂流经蒸发器时引起压力损失，必然使蒸发器出口处制冷剂的压力 p_2 低于入口处的压力 p_1 ，从而降低了压缩机的吸气压力，致使制冷能力下降。根据不同的机型，对蒸发器的选择也不一样，比如箱体式冷水机，使用水箱盘管式蒸发器；开放式冷水机和螺杆式冷水机，则选用壳管式蒸发器；对于耐酸碱冷水机，可选择钛管式蒸发器或者不锈钢板式换热器。一种冷水机，可有多种选择，当然，更可以根据用户需求来定做。

冷冻水机组原理冷冻水机组原理冷冻水机组原理冷冻水机组原理

水冷冷水机组现场调试步骤！

第y步：到现场后，检查主机外观是否有磕、碰现象，观察高低压表指示是否正常，是否漏氟。第二步：检查电源是否符合三相五线制，能否满足机组负荷。检查电箱内各接线柱是否紧固，电控元件是否缺损，用绝缘电阻摇表测各相对地电阻，三相线与地之间的阻值，正确值应在5兆欧上。第三步：连接水流开关控制线，将没有使用的输入联锁接线在接线端子短接，严禁短接已使用的保护触点和端子。冷却泵、冷冻泵、冷却塔风机控制及连锁接线。第四步：确定接线无误后，送电观察相序和电压值，如错相灯亮，调整相序；如电压不正常（ $380V \pm 10\%$ ）要求甲方调整电压。电源正常后通电预热。第五步：观察冷却水泵、冷冻水泵、冷却塔各参数以及管路管径是否与主机匹配；主机和末端是否匹配。冷却水、冷冻水系统是否安装自动补水装置，是否有过滤装置和水处理设备。冷凝器、蒸发器进水口安装大于40

目的过滤器。第六步：确认水系统是否已清洗干净，如已经清洗干净，点动水泵电机，检查水泵电机正反转。如反转，调整相序。相序正确后，启动冷却泵，冷冻水机组价格，观察水泵前后和冷凝器进出水的压力，运转当中水泵进行放气，运转正常后启动冷冻水泵，冷冻水除水泵放气外整个系统要认真放气，放净为止。冷却水系统和冷冻水系统运转1小时后清洗水过滤器。第七步：启动冷却水泵，观察触摸屏流水开关状态，正确状态为断，随后启动冷冻水泵，触摸屏流水开关状态正确值为通。如状态为断，水系统放气，直到水流开关状态值变通为止。关闭其中任何一台水泵，水流开关状态都应变为断。如状态不正确，检查流水开关，冷冻水机组报价，确保安装正确，反馈无误（水流开关应接常开点）。（备注：如出厂前收氟的机组，在确认水泵已经运转的情况下给供液阀通220v电压，打开供液阀，使平衡压力正常）第八步：观察Y— 延s继电器，正确值为3.5秒，模拟运行，启动加载顺序为：25%电磁阀—供液阀、压缩机（同时）--50%电磁阀—75%电磁阀—100%电磁阀。观察Y— 启动延s时间，如过长或过短，进行调整。停机过程：100%电磁阀—25%电磁阀—供液阀、压缩机（同时）停。第九步：确定水系统（冷却、冷冻）运行正常，模拟运行正常后，机组预热至少8小时以上。正式启动主机。压机启动时必须注意高低压表的指针，启动瞬间高压表指针顺时针方向转动（升高），低压表指针逆时针方向转动（降低）。反之，紧急停机，检查相序和压机接线。如相序正确，用钳电流表测量运行电流，正常情况下逐步升高，电流值不会大于压缩机名p标注值，反之，停机查明原因。第十步：主机启动后（高低压表指示正确），首先听听压机声音，是否有异常声，如有异常，紧急停机，查明原因。启动正常后，100%负载5分钟之内排气温度要升高到50 以上。如果排气温度不能及时升高，会产生湿压缩，必须采取相应措施（调节冷却水水温），改善运行工况等措施，保证主机正常运行。

冷冻水机组原理冷冻水机组原理冷冻水机组原理冷冻水机组原理

冷冻水机组价格-无锡易科特-武汉冷冻水机组由无锡易科特工业设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡易科特工业设备有限公司（www.ectey.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!