

冷轧管机配件 吉林冷轧管机 长力机械有限公司

产品名称	冷轧管机配件 吉林冷轧管机 长力机械有限公司
公司名称	张家港长力机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	张家港市乐余镇乐丰路6号
联系电话	18261888010

产品详情

链式冷床

拉钢式和往复多爪推齿式两种冷床对于圆钢都不太适用，容易拉斜、滚乱。冷却圆钢（管坯）以使用链式冷床较好，上钢一厂、大连钢厂的650轧钢车间都采用链式冷床，两者所不同之处在于：上钢一厂的圆钢搁在台架上，链条拉着圆钢缓慢前进，由于圆钢单重较大，冷轧管机厂家生产，一般不会乱滚。大连钢厂的圆钢直接搁在链条上，前进过程中圆钢与链条无相对运动。两种链式冷床使用单位反映都较好。

与前面两种冷床相比较，链式冷床一般适用于圆钢，但设备重，链条数量多，制造精度较高，制造和维修都较复杂困难。因此这种冷床除专业性的或产量较大的圆钢生产车间应用外，吉林冷轧管机，一般不宜采用。

齿条步进式冷床制造和安装分析编辑齿条步进式冷床在使用中有着一定的要求，而这将作为齿条步进式冷床制造和安装后需要达到的要求，主要如下：静台面、动台面以及矫直板装置在任何位置的总平面误差都不能大于4mm，而且，直线度必须要采用5m的检验圆棒进行检验，期间要保证在任何一个位置进行检验时都要保证不能有两个以上的齿轮不接触的情况发生。如果要达到齿条步进式冷床制造和安装后的要求，冷轧管机价格，就必须要了解上拨钢裙板、成排下拨刚机构、冷床本体、输出辊道、辊道等几部分的工作原理，同时还要掌握齿条步进式冷床中各个零部件所起到的作用以及具体的工作位置，这样才能保证齿条步进式冷床的制造质量和安装质量，从而有效的缩短了调试的时间，并能够尽快的达到生产的要求。

长轴传动装置，主要是实现齿条步进的装置，在使用中主要对每次的步进距离进行有效的控制，才能准确的实现该装置的功能，冷轧管机配件，是通过电动机驱动减速箱的带动作用，再结合偏心轮的长轴将压在偏心轮上的动台装置推动实现步进的效果。在对该装置安装的过程中，主要是对长传动轴的偏心轮的偏移方向进行控制，要严格按照具体的偏移方向进行设定，同时需要保证偏心轮要托住整个动台面，这样才能保证动态面处在一个正常工作的高度平面上，为了降低长轴传动装置的精度，需要在制作中按

照以下要求进行：

冷轧管机配件-吉林冷轧管机-长力机械有限公司(查看)由张家港长力机械有限公司提供。“焦炉设备，焦炉车辆，摇动给料器，冶金设备等”就选张家港长力机械有限公司（www.cljx.com），公司位于：张家港市乐余镇乐丰路6号，多年来，长力机械坚持为客户提供好的服务，联系人：张先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。长力机械期待成为您的长期合作伙伴！