

进口单刃铣刀供应 京瓷刀具 进口单刃铣刀

产品名称	进口单刃铣刀供应 京瓷刀具 进口单刃铣刀
公司名称	东莞市京瓷精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙工业区
联系电话	18998004099

产品详情

钨钢铣刀技工解说：成型面加工方法的分析

一般的成型面可以分别用车削、铣削、刨削、拉削或磨削等方法加工，这许多加工方法可以归纳为如下两种基本方式：

用成型刀具加工

即用切削刃形状与工件廓形相符合的刀具，直接加工出成型面。例如用成型车刀车成型面、用成型铣刀铣成型面等。

用成型刀具加工成型面，机床的运动和结构比较简单，操作也简便，但是刀具的制造和刃磨比较复杂（特别是成型铣刀和拉刀），进口单刃铣刀厂家，成本较高。而且，这种方法的应用，受工件成型面尺寸的限制，不宜用于加下刚度差而成型面较宽的工件。

钨钢铣刀在进行铣削时，断屑有时会粘接或焊接到切削刃上，并且会聚集到下一刃切削的起始周围。进行逆铣时，断屑比较容易被截留或楔入到刀片和工件之间，从而会导致刀片破裂。而进行顺铣时，进口单刃铣刀，同样的断屑会一分为二，从而不会损坏切削刃。无论机床、夹具和工件的要求如何，顺铣都是首选方法。

由于切削力在保持工件在下的同时易于推动刀片前进，从而使顺铣对加工过程具有一定的特殊要求。

硬质合金刀具的材质加工步骤的介绍

超硬切削材料和它们的选择

陶瓷刀具材料的组成和抑制不断改进工艺，纳米技术尤其是发展，这使得一字合金钻头硬化陶瓷刀具在不久的将来，也许以后自磨式硬质合金钻头高速钢陶瓷，硬质合金以后引起第三次革命。陶瓷刀具具有高硬度（HRA91-95），高强度（弯曲的750-1000MPa的强度），耐磨损性，进口单刃铣刀厂，良好的化学稳定性，良好的抗粘连性能，进口单刃铣刀供应，低摩擦系数和低的成本优势。此外，陶瓷刀具也很高的高温硬度，硬度HRA801200 时。

进口单刃铣刀供应-京瓷刀具(在线咨询)-进口单刃铣刀由东莞市京瓷精密机械有限公司提供。东莞市京瓷精密机械有限公司（www.jingcitool.com）是从事“钨钢铣刀,锯片铣刀,铰刀,雕刻机刀具,非标成型刀具,手机刀具”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈先生。