

# 潮州尼龙砂带 东莞高锐磨料磨具 尼龙砂带报价

产品名称	潮州尼龙砂带 东莞高锐磨料磨具 尼龙砂带报价
公司名称	东莞市高锐磨料磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇新塘村三角街十号
联系电话	13829238535 13829238535

## 产品详情

对于轮压式磨削法，即接触轮施压于工件表面上，此时接触轮与工件的轴间距 $A = 1/2(D + d)$ 此种磨削方式由于接触压力大，单位时间内金属的去除量大，尼龙砂带报价，效率高，因而适用于内、外圆表面和平面的粗、精磨削。对于带压式磨削法，即用砂带施压于工件磨削表面，此时因张紧轮支架向工件方向倾斜了一个角度，接触轮与工件轴间距 $A > 1/2(D + d)$ 。与轮压式磨削法相比，带压法的接触压力较小，单位时间内去除的金属量亦小，主要用于磨削圆弧面、圆锥面和其它异形表面，潮州尼龙砂带，尤其以精加工抛光为主。砂带和砂轮一样，尼龙砂带订做，同属于一种多齿微刃型切削工具，其加工特性基本相同，所不同的只是形状各异而已。

### 多层中型纸110-130g/M2

较厚实，柔性好，抗拉强度比轻型纸高。手工或手持式抛光机用，制造页状、卷状砂纸。金属工件的除锈、磨光，木器家具的砂光，底漆腻子磨光，尼龙砂带价格，漆面机抛，表壳、仪表修磨等

多层重型纸160-230g/M2 厚实，富柔曲性，抗拉强度高，延伸率小，韧性高。

制造纸砂带，机加工用。

适用滚筒式砂光机，宽带砂光机及一般砂带磨床，主要加工胶合板，刨花板、纤维板、皮革及木器。

磨削成本 砂带磨削成本低。这主要表现在：砂带磨削设备简单。与砂轮磨床相比，砂带磨床简单得多，这主要是因为砂带质量轻，磨削力小，磨削过程中震动小，对机床的刚性及强度要求都远低于砂轮磨床。砂带磨削操作简便，辅助时间少。不论是手动还是机动砂带磨削，其操作都非常简便。从更换调整砂带到被加工工件的装夹，这一切都可以在很短的时间内完成。砂带磨削比大，机床功率利用率高，切削

效率高。这使得切除同等重量或体积的材料所消耗的工具和能源费用减少，占用时间短。

潮州尼龙砂带-东莞高锐磨料磨具-尼龙砂带报价由东莞市高锐磨料磨具有限公司提供。东莞市高锐磨料磨具有限公司（[www.linghangmlmj.com](http://www.linghangmlmj.com)）为客户提供“ 锆钢玉砂带,砂带,八角砂,纱布卷,砂纸卷 ”等业务，公司拥有“ 锆钢玉砂带,砂带,八角砂,纱布卷,砂纸卷 ”等品牌。专注于非金属矿产等行业，在广东 东莞 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：唐。