

五金表面处理价格 五金表面处理 京朔涂装科技有限公司

产品名称	五金表面处理价格 五金表面处理 京朔涂装科技有限公司
公司名称	无锡市京朔涂装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区鸿山街道鸿昌路61号
联系电话	13861836088

产品详情

表面处理厂家告诉你前处理-超声波清洗

超声波清洗在电镀前工艺应用

产品电镀前处理工艺非常重要，一般的传统工艺使用酸液对工件进行处理，对环境污染较重，工作环境较差，五金表面处理价格，同时，最大的弊端是结构复杂零件酸洗除锈后的残酸很难冲洗干净。工件电镀后，时间不长

，沿着夹缝出现锈蚀现象，破坏电镀层表面，严重影响产品外观和内在质量。超声波清洗技术应用到电镀前处理后，不仅能使物体表面和缝隙中的污垢迅速剥落，而且电镀件喷涂层牢固不会返锈。

利用超声波在液体中产生的空化效应，可以清洗掉工件表面沾附的油污，配合适当的清洗剂，可以迅速地对工件表面实现高清洁度的处理。

电镀工艺，对工件表面清洁度要求较高，而超声波清洗技术是能达到此要求的理想技术。利用超声波清洗技术，可以替代溶剂清洗油污；可以替代电解除油；可以替代强酸浸蚀去除碳钢及低合金钢表面

的铁锈及氧化皮。

用激光来金属修复的工艺

- 1、速度快。深度大、变形小；
- 2、能在室温或特殊条件下进行激光焊接，焊接设备装置简单。例如激光通过电磁场，光束不会偏移；激

光束在真空、空气及某种气体环境中均能进行焊接加工，并能通过玻璃或对光束透明的材料进行焊接。

3、可焊接难熔材料如钛、石英等，并能对异型材料施焊。

4、激光束聚焦后，功率密度高，在高功率器件焊接时，深宽比可达5：1，五金表面处理服务，最深可达10：1。

5、可进行微型焊接。激光束经聚焦后可获得很小的光斑，且能精确定位，可用于大批量自动化生产的微、小型工件的组焊中。

6、可焊接难以接近的部位，施行非接触远距离焊接，具有很大的灵活性。

7、激光束易实现光束按时间与空间分光，能进行多光束同时加工及多工位加工，为更精密的焊接提供了条件。

但是，激光焊接也存在一定的局限性：

1、要求焊接装配精度高，且要求光束在工件上的位置不能有显著偏移。这是因为激光聚焦后光斑尺寸小，焊缝窄。若工件装配精度或光束定位精度达不到要求，很容易造成焊接缺陷。

2、激光器及其相关系统的购买成本较高，购买一次性投入较大。

家用电气表面处理技术特点：

1、提升强度，

2、实现除白色外任何颜色。

3、实现无镍封孔，专业五金表面处理，满足欧、美等国家对无镍的要求。

技术难点及改善关键点：

阳极氧化的良率水平关系到最终产品的成本，提升氧化良率的重点在于适合的氧化剂用量、适合的温度及电流密度，这需要结构件厂商在生产过程中不断探索，寻求突破。

1、提升强度，

2、实现除白色外任何颜色。

3、实现无镍封孔，五金表面处理，满足欧、美等国家对无镍的要求。

技术难点及改善关键点：

阳极氧化的良率水平关系到最终产品的成本，提升氧化良率的重点在于适合的氧化剂用量、适合的温度及电流密度，这需要结构件厂商在生产过程中不断探索，寻求突破。

五金表面处理价格-五金表面处理-京朔涂装科技有限公司由无锡市京朔涂装科技有限公司提供。无锡市京朔涂装科技有限公司(www.wxjstz.net)位于无锡市新吴区鸿山街道鸿昌路61号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展,目前京朔涂装在环保项目合作中享有良好的声誉。京朔涂装取得全网商盟认证,标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。京朔涂装全体员工愿与各界有识之士共同发展,共创美好未来。