

专业无锡汽车内饰件喷涂 无锡汽车内饰件喷涂 无锡市京朔涂装

产品名称	专业无锡汽车内饰件喷涂 无锡汽车内饰件喷涂 无锡市京朔涂装
公司名称	无锡市京朔涂装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区鸿山街道鸿昌路61号
联系电话	13861836088

产品详情

如ABS材料的表面能高，涂装附着力比较好，但其耐热性能差，烘干温度较低;而PP材料由于表面能低，相对不易涂装。尼龙材质附着力差掉漆在涂装行业来说，也是普遍存在的问题。那么塑料件喷漆掉漆怎么办，附着力又该如何去提升呢？重点来了。在传统的提升附着力方法中，电晕和火焰处理以及打磨被广泛的应用，也解决了部分的附着力问题，但是随着科技的进步和技术的研发，高1效稳定适应涂装工艺的线体及喷涂方式的附着力处理剂被广泛的应用，操作工艺简单，在底材与涂层之间喷涂一层提升层间附着性能，在百格等测试中附着力达5B。

企业如何正确使用喷砂机？

因生产需要，无锡汽车内饰件喷涂厂家，现在，购买喷砂机的企业越来越多，喷砂机被应用的行业也越来越广泛，喷砂机不同普通的设备，如果不正确使用，会对员工的身体造成伤害，所以企业应该考虑各方面因素，并找到合理的处理方案。我们讲述一些基本的使用要求：

企业用喷砂与喷丸法清除工件上的氧化铁皮，锈，油，盐以及其它脏物时，无锡汽车内饰件喷涂的价格，会产生一些灰尘，对空气造成污染。因此喷砂机要设于单独的房屋内。在敞开的房屋进行清洁是不允许的。尤其在喷砂清洁时，此工段应配备强大的进气排气通风(每小时换气15-20次)。

除了需要设置总的通风系统来改善劳动条件以外，喷砂清洁设备应机械化，并尽可能仔细地将其密封，以减少房屋内的灰尘。

工作时，不许超过喷砂机所允许的压力(通常在6大气压以内)。工作压力由锅炉检查机构确定，并示于每一机器的证明书中。

在喷砂机旁工作时应穿密实的布做的工作服，无锡汽车内饰件喷涂，戴通有空气的特殊帽子(带有三层胶

合玻璃)。

喷砂机的操作人员应受专门的安全技术教育，但有些工作，在考过技术常识后便允许做。工人应当知晓在压力超过大气压的机器上移动和安置工件时避免砂流击中的安全办法，以及在运动和传动机构旁工作时避免电流击中的安全办法。

涂装工艺平面布置图设计的评价方法

涂装工艺平面布置图设计的优劣直接影响涂装线的经营，其优劣的评价基准如下：

- 1、输送链的有效利用率。在输送链的全长中各工序所必须的长度所占的比列（输送链的有效利用率）高，有效利用率就好，一般是80%~90%，85%以上的场合为优。
- 2、面积（平面）的有效利用率。涂装生产线（涂装车间）所占的面积中，各装置所占必要面积的比例（平面有效利用率）高为优，一般为70%~90%，空地的活用很重要，不然成为不含物流线路和死角场所的场合就多。
- 3、空间的有效利用率。参观涂装线，常见喷漆室、烘干室下空间宽畅的场合较多。

在涂装车间空间中各装置的容积所占比列（空间利用率）一般是40%~70%，专业无锡汽车内设件喷涂，空间多的场合，不仅提高了建筑物的造价，也成为在涂装车间内产生不必要的气流、能源损失、涂装尘埃缺陷等的原因。
- 4、高温区集中化（水分烘干室、油漆烘干室同属高温区）。
- 5、涂装室作业性、被涂物与人1流的关系良好（畅通）。例如，通过平面布置，尽力提高喷漆室的有效利用率，减少喷漆室空运转时间。在大量流水式的生产线上要克服“大马拉小车”的现象。应充分利用作业面、喷涂工位数和生产节拍时间来选用长度合适的喷漆室。另外，在生产节拍时间长的场合，通过精心设计改变生产方式和平面布置（如优化输送被涂物的方向和方式）来提高喷漆室的有效利用率。
- 6、辅助装置的配置。涂装生产线的辅助装置由纯水装置、喷涂装置、脱臭装置、挂具脱漆装置、热水锅炉等。也可理解为涂装车间空间有效利用率，利用50%左右的空间，下工夫配置在主设备附近。
- 7、不同涂装方式工艺平面布置图比较。上述工艺平面布置图设计是最一般的悬挂式运输链的连续流水涂装线，随采用的运输方式和被涂物的装挂方式不同，工艺平面布置图会产生大的变化，因此应多方案比较。

专业无锡汽车内设件喷涂-无锡汽车内设件喷涂-无锡市京朔涂装由无锡市京朔涂装科技有限公司提供。
“无锡塑料表面喷涂,塑料喷漆加工,塑料涂装厂家”就选无锡市京朔涂装科技有限公司（www.wxjstz.net）
，公司位于：无锡市新吴区鸿山街道鸿昌路61号，多年来，京朔涂装坚持为客户提供好的服务，联系人：吴总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。京朔涂装期待成为您的长期合作伙伴！