# 大型钛合金管道自动焊接设备

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 大型钛合金管道自动焊接设备 |
| 公司名称 | 上海焊凌智能设备有限公司 |
| 价格 | 395600.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:焊凌<br>安装方式:固定式<br>焊接尺寸:200mm以上 |
| 公司地址 | 上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢 |
| 联系电话 | 18964559383 |

# 产品详情

大型钛合金管道自动焊接设备是通过高度集中的等离子束流获得必要的熔化母材能量的这种焊接过程，通过等离子电弧的能量取决于等离子气体的流量，焊炬喷嘴的压缩效果和使用的电流大小。普通电弧射流速度为80~150米/秒，等离子电弧的射流速度可以达到300~2000米/秒。在等离子焊炬中，钨电极位于铜喷嘴内，该铜喷嘴在尖端处具有小开口。 在焊炬电极和喷嘴端之间引发引导电弧。 然后将该电弧转移到待焊接的金属上。如今，等离子焊接保留了其为工业带来的原有优势通过提供先进水平的控制和和准确度，在微型应用中生产高质量焊接并为高生产要求提供长电极寿命。

管道自动焊接设备同样适用于手动和自动应用。 它已被用于各种操作，从大量金属带材焊接到手术器械的精密焊接，到喷气发动机叶片的自动修复，到用于各类耐高压力的压力容器，如化工反应容器，换热器压力容器，储存压力容器等。

大型钛合金管道自动焊接设备的优势：

操作速度快，变形小，可避免或减少重新整形的操作，并且堆积少，无需进行抛光用于基材的化学成分，避免腐蚀问题。

出色的外观，这是越来越多的可见焊缝的质量因素，通过消除倒角，获得的质量具有可重复性，并减少了装配的准备时间。减少4倍甚至5倍比较焊接时间

手工焊接保证完整并凭借其定期渗透横贯射流技术在对接接头。

高质量的证明，可防止严格的检查，并具有出色的可重复性。

良好的控制可产生无缺陷的焊缝重叠