

镀锌管 焊管 博皇金属材料

产品名称	镀锌管 焊管 博皇金属材料
公司名称	苏州博皇金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州唯亭长三角钢材现货交易市场
联系电话	15062407766

产品详情

焊接钢管

我国《“十二五”规划纲要》中明确提出，将建设中哈原1油管道二期、中缅油气管道境内段、中亚天然气管道二期，焊管，以及西气东输三线、四线等主干工程，并建设配套支线和城市管网，镀锌管，到2015年输油气管道总长度将超过15万公里，较2010年增长90%，这意味着未来4年新增管道将相当于过去五十年的总和，年复合增长率至少为14%，为油气管道企业提供了机遇。随着我国持续加大油气管道的投资建设力度，“十二五”期间油气管道用SSAW年需求超过500万吨，LSAW年需求量在200万吨以上。

苏州博皇金属材料有限公司专售焊管，苏州焊管厂家，焊管供应商，欢迎来电咨询焊管价格！

· 质量保证

按照螺旋焊管生产标准的规定，螺旋焊缝钢管的主要检验/控制项目包括：

外形尺寸：钢管外径、壁厚、椭圆度、弯曲度、管端垂直度、

长度外观质量：焊缝余高、错边、钢管表面、分层、夹杂、焊缝缺陷判定

化学成分

焊接接头拉伸试验

静水压试验

酸蚀检验

无损检验

而直缝焊管没有相应的生产标准。

一般螺旋焊管机组均采用在线连续检验方式来保证焊缝的焊接质量，这是螺旋焊管生产区别于直缝焊管生产的另一重要特征。连续检验有利于焊接缺陷的监控、焊接质量的稳定、焊接等级的保证。

由于生产工艺的限制，直缝焊管极难实现连续不间断检验。这将使焊接隐患与质量问题的出现机率增加，直缝焊管，甚至影响将来管线运行的整体工作可靠性。

焊管按用途分类：

又分为一般焊管、镀锌焊管、吹氧焊管、电线套管、公制焊管、托辊管、深井泵管、汽车用管、变压器管、电焊薄壁管、电焊异型管、脚手架管和螺旋焊管。

一般焊管：一般焊管用来输送低压流体。用Q195A、Q215A、Q235A钢制造。也可采用易于焊接的其它软钢制造。钢管要进行水压、弯曲、压扁等实验，无缝焊管，对表面质量有一定要求，通常交货长度为4-10m，常要求定尺（或倍尺）交货。焊管的规格用公称口径表示（毫米或英寸）公称口径与实际的不同，焊管按规定壁厚有普通钢管和加厚钢管两种，钢管按管端形式又分带螺纹和不带螺纹两种。

苏州博皇金属材料有限公司专售焊管，苏州焊管厂家，焊管供应商，欢迎来电咨询焊管价格！

镀锌管-焊管-博皇金属材料由苏州博皇金属材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州博皇金属材料有限公司（www.szbh-metal.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金配件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功！