

大型不锈钢卷板等离子纵缝自动焊接机

产品名称	大型不锈钢卷板等离子纵缝自动焊接机
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	398500.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLDLZ 产地:中国
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

产品详情

大型不锈钢卷板等离子纵缝自动焊接机是通过高度集中的等离子束流获得必要的熔化母材能量的这种焊接过程，通过等离子电弧的能量取决于等离子气体的流量，焊炬喷嘴的压缩效果和使用的电流大小。普通电弧射流速度为80~150米/秒，等离子电弧的射流速度可以达到300~2000米/秒。在等离子焊炬中，钨电极位于铜喷嘴内，该铜喷嘴在尖端处具有小开口。在焊炬电极和喷嘴端之间引发引导电弧。然后将该电弧转移到待焊接的金属上。如今，等离子焊接保留了其为工业带来的原有优势通过提供先进水平的控制和和准确度，在微型应用中生产高质量焊接并为高生产要求提供长电极寿命。

大型不锈钢卷板等离子纵缝自动焊接机的纵缝焊接是等离子体工艺能够始终将电弧传递到工件并焊接到焊接接头的边缘。

在自动应用中，长焊缝不需要电弧距离控制，并且该过程对焊炬部件的维护要求较低。这在材料排出或具有表面污染物的大量应用中特别有利。

它可变的灵活性在于焊接和脱氧参数的独立性。

这意味着可以独立优化焊接和脱氧阶段。这样可以更好地控制焊缝池并改善焊缝外观。

由于不锈钢及其合金太容易显示出夹杂物（Al₂O₃）和气泡（H₂），因此这种交替提高了焊缝的致密性。

为了将工件焊接在转子上，它具有足够坚固（直径，厚度之间的关系，尺寸）以确保令人满意的稳定性同时进行焊接。对于刚性不够或昂贵（容器大小调整工具），难以甚至无法改进，因为所使用的各种零件之一，液化空气焊接生产了可以进行焊接的设备出工件旋转的“垂直轴”使用水平转盘，割炬保持静止在水平焊接位置。这允许非常大尺寸的工件无需使用复杂的工具即可生产。

