

锌合金压铸件厂家 锌合金压铸件 金华铝业优质商家

产品名称	锌合金压铸件厂家 锌合金压铸件 金华铝业优质商家
公司名称	镇江市金华铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市新区大港南233国道(葛丹公路89)号
联系电话	13905282589

产品详情

铝压铸件在质量和尺寸上的要求

铝压铸件是一种在工业部门经常使用的部件之一，工业部门对铝压铸件在质量和尺寸上的要求非常高。比如铝压铸件在质量上的要求是不能超过400吨，它在尺寸上的要求是铝压铸件的长度介于几毫米到十几米之间，并且薄厚度介于0.5毫米到1米之间。

对每道工序都严格按工艺守则和技术条件进行控制和检验。最后对成品铝压铸件作质量检验。要配备合理的检测方法和合适的检测人员。一般对铝铸件的外观质量，可用比较样块来判断铝铸件表面粗糙度；表面的细微裂纹可用着色法、磁粉法检查。对铝铸件的内部质量，可用音频、超声、涡流、X射线和射线等方法来检查和判断。

铝压铸件的铸造方法常用的是树脂砂、消失模铸造，其次是特种铸造方法，如：金属型铸造、熔模铸造、石膏型铸造等。而砂型铸造又可以分为粘土砂型、有机粘结剂砂型、树脂自硬砂型、消失模等等。

当湿型不能满足要求时再考虑使用粘土砂表干砂型、干砂型或其它砂型。粘土湿型砂铸造的铸件重量可从几公斤直到几十公斤，锌合金压铸件，而粘土干型生产的铸件可重达几十吨。铝铸件铸造方法应和生产批量相适应，低压铸造、压铸、离心铸造等铸造方法，因设备和模具的价格昂贵，所以只适合批量生产。

锌合金压铸厂报价为什么一定要图档？

很多客户在找锌合金压铸厂报价前，锌合金压铸件优质商家，对开模定制流程不是太懂，不知道报价需要提供什么。那么让恩创告诉您吧，需要2D/3D图档。

2D图档看产品公差以及重点部分尺寸，产品表面处理等。3D图档看产品内部结构，是否能够开模定制，从而决定模具结构，开模方式及产品工艺。拿到图档，对产品结构、尺寸、重量等报出准确的价格，从而保证生产过程产品结构不出错。

压铸合金的基本要求

合金的性能包括使用性能和工艺性能两个方面。使用性能是铸件的使用条件对合金提出的一般要求，包括物理、力学和化学性能等。至于工艺性能，对压铸来讲，根据压铸的工艺特点，锌合金压铸件哪家好，用于压铸的合金应具有以下性质：

- (1)液态流动性好，便于充模复杂型腔，以获得表面质量良好的压铸件。
- (2)在高温下有足够的强度和可塑性。
- (3)收缩率较小，锌合金压铸件厂家，以避免脱模时铸件产生变形及裂纹，并有助于保证压铸件尺寸精度。
- (4)结晶温度范围小，防止压铸件产生过多的缩孔和缩松。
- (5)对模具型腔的腐蚀性要小。

锌合金压铸件厂家-锌合金压铸件-金华铝业优质商家(查看)由镇江市金华铝业有限公司提供。镇江市金华铝业有限公司(www.dyhdpg.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金华铝业——您可信赖的朋友，公司地址：镇江市新区大港南233国道(葛丹公路89)号，联系人：孔经理。