

天门挖掘机配件厂家 恒业挖机配件行

产品名称	天门挖掘机配件厂家 恒业挖机配件行
公司名称	武汉市东西湖恒业挖机配件行
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区湖北现代五金机电城29栋29号
联系电话	13339993019

产品详情

武汉恒业挖机配件有限公司成立于2009年1月，挖掘机配件厂家，主要经营：挖机配件，环保机械设备的销售.安装.售后。公司始终坚持“以优质产品服务客户，以优质售后服务跟踪产品，为客户排忧解难】为宗旨，竭诚为广大客户提供优质的产品和服务！

一般说来建议30吨挖掘机或以上吨位改装。拆楼机前端配备可以液压剪或破碎锤，鉴于对机器使用寿命和长臂的有效保护，建议使用液压剪

前置破碎锤：破碎锤一般选用钎杆直径100-135范围，自重不超过2吨为宜，破碎锤由于噪音较高，不适用于居住密集地区长期施工，并且对拆楼机以及加长臂本身伤害较大。

前置液压剪：根据挖掘机吨位以及三段式加长臂长度选择液压剪配置10-20吨位，液压剪自重以不超过2吨位宜。液压剪刀臂采用超硬钢板，牙齿锐利，剪切力大，两根刀臂对称运动实现高效作业，可实现0-1180mm的|最大|开口宽度，可直接剪切直径80CM左右的水泥柱，以及内部钢筋。

武汉恒业挖机配件有限公司成立于2009年1月，主要经营：挖机配件，环保机械设备的销售.安装.售后。公司始终坚持“以优质产品服务客户，以优质售后服务跟踪产品，为客户排忧解难】为宗旨，竭诚为广大客户提供优质的产品和服务！

焊接变位机具备性能（1）焊接变位机械和焊机变位机械要有较宽的调速范围焊接运行速度，以及良好的

结构刚度。(2)对尺寸和形状各异的焊件,要有一定的适用性。(3)在传动链中,应具有一级反行程自锁传动,以免动力源突然切断时,焊件因重力作用而发生事故。(4)与焊接机器人和精密焊接作业配合使用的焊件变位机械,视焊件大小和工艺方法的不同,其到位精度(点位控制)和运行轨迹精度(轮廓控制)应控制在0.1—2mm之间,最高精度应可达0.01mm。(5)回程速度要快,但应避免产生冲击和振动。(6)有良好的接电、接水、接气设施,以及导热和通风性能。(7)整个结构要有良好的密闭性,以免焊接飞溅物的损伤,对散落在其上的焊渣、药皮等物,应易被清除。(8)焊接变位机械要有联动控制接口和相应的自保护功能集中控制和相互协调动作。(9)工作台面上应刻有安装基线,装各种定位工件和夹紧机构。(10)兼作装配用的焊件变位机械抗冲击性能。并设有安装槽孔,能方便地按其工作面要有较高的强度和抗冲击性能。(11)用于电子束焊、等离子弧焊、激光焊和钎焊的焊件变位机械,应满足导电、隔磁、绝缘等方面的特殊要求。

武汉恒业挖机配件有限公司成立于2009年1月,主要经营:挖机配件,环保机械设备的销售.安装.售后。公司始终坚持“以优质产品服务客户,以优质售后服务跟踪产品,为客户排忧解难】为宗旨,竭诚为广大客户提供优质的产品和服务!

挖掘机抓斗是指与挖掘机配套使用的抓斗,一般都是由液压油缸驱动的液压式抓斗。挖掘机抓斗靠左右两个组合斗或多个颚板的开合抓取和卸出散状物料的吊具,由多个颚板组成的抓斗也叫抓爪。

挖掘机抓斗按操作特点还分为回转和不回转两种,不带回转的抓斗采用挖掘机铲斗油缸的油路,不用另外添加液压阀块及管路;带回转的抓斗要添加一套液压阀块及管路来控制。