

宁德三合一送料机厂家性价比高

产品名称	宁德三合一送料机厂家性价比高
公司名称	佛山市龙恒精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村街边工业区下观高田学生路南侧厂房自编2号
联系电话	13690707696

产品详情

佛山市龙恒精密机械有限公司是一家从事金属材料加工机械设备设计、生产、销售等一体化服务的企业。公司生产的产品外形时尚、技术领先、品质一流，在全国各地拥有众多的客户，秉承“卓越创新、精益求精、保证品质、客户满意”的企业精神，专心打造优质的产品，为客户提供高效、贴心的服务。主要生产：三合一送料机、汽车配件三合一送料机、冲床三合一送料机、厚板三合一送料机、自动送料机等产品。

NC数控滚轮送料机特性：

适用于材料厚薄不同，长短不一之送料加工；

适用于高速及长尺寸送料，提升产能和送料精度；

简易操作面板，备有送料长度及送料速度的按键数字码，操作者可任意设定，迅速又确实，送料长度可由0.1mm 1- 9999.99mm;

佛山市龙恒精密机械有限公司坚持高起点的战略思想，引进先进的设计技术，进一步提高产品的技术含量和档次。本公司一贯倡导以客户为中心，以务实为基础，已创新为理念，竭诚为新老客户提供优质服务。并具有一支高效务实的售后团队为服务做保障。迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。愿在企业的发展过程中，与广大客户一起携手共进，不断完善，共创美好。公司主营服务：汽车配件三合一送料机、冲床三合一送料机、厚板三合一送料机、自动送料机、卷板送料机等。

带式输送机拖辊架不正或固定托辊架的螺旋松动造成的跑偏

【解决方法】：

建议在安装带式输送机时，应把托辊组中心线和输送机机架中心线的对称度控制在3.0mm或以下，并且要在同一水平面或倾斜面上安装托辊组。

矫正托辊架，使其误差控制在允许偏差之内的方式加以解决，对于托辊架螺栓松动引起的跑偏现象，可以通过紧固松动螺栓的方式加以解决。

佛山市龙恒精密机械有限公司集研发、设计、制造、销售及售后服务于一体，拥有行业内先进的制造和检验设备。本公司自成立以来，一直秉承“诚信为本，质量为先”的精神，增创市场首1选厂家，不断开拓行业发展新领域。公司管理上定制了“以人为本，质量至上，增创名1牌，不断创新”的方针。本公司一贯倡导以客户为中心，三合一送料机厂家，以务实为基础，已创新为理念，竭诚为新老客户提供优质服务。公司主营：三合一送料机、送料机厂家、汽车配件三合一送料机、冲床三合一送料机、厚板三合一送料机等。

空气送料机

空气送料机采用新型气压式缓冲器，以消除快速送料之震动。夹板采用多缸下压滑块式之夹板。耐磨、简易操作、稳定性高、送料精度准确。数控冲床送料机采用工业计算机驱动系统软件，具有CAD图形直接转换加工，采用进口滚珠丝杠、双直线导轨及步进或伺服电机

，整机操作方便简单，经济实用。同步送料机采用高速双头卷料架，配合NC送料机/齿轮送料机使用效果更好。凸轮送料机适用于要求高速加工且需要高精度送料的冲制品。适用于厚薄不同，送距长短不一，材料宽度变化大，使用范围广的送料装置。不需要调整送料厚度，送距仅靠齿轮变换即可。

宁德三合一送料机厂家性价比高由佛山市龙恒精密机械有限公司提供。“全自动冲孔设备,送料机,天花板成型液压机,全自动冲孔机”就选佛山市龙恒精密机械有限公司（www.fslongheng.com），公司位于：佛山市南海区狮山镇罗村街边工业区下观高田学生路南侧厂房自编2号，多年来，龙恒机械坚持为客户提供好的服务，联系人：邱先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。龙恒机械期待成为您的长期合作伙伴！