

蛇皮袋 鑫龙包装厂家直销 蛇皮袋价钱

产品名称	蛇皮袋 鑫龙包装厂家直销 蛇皮袋价钱
公司名称	广东鑫龙包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇石水口第二工业区
联系电话	13926822961 13926822961

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东鑫龙包装制品有限公司

塑料蛇皮袋的调节状态可以分为这样几种

原标准中规定的塑料蛇皮袋的式样在温度23摄氏度 \pm 2摄氏度、常温状态调节4H，并在此条件下进行试验。

新的蛇皮袋标准式样规定在18摄氏度-28摄氏度的室温状态下调节4H，并在此条件下进行试验。

修订的原因是引用标准的修订。考虑到塑料蛇皮袋在湿度和室温条件下18-28摄氏度对编织袋进行拉伸试验，其拉伸强度，断裂伸长率和剥离强度影响很小，不会造成较大的误差，因此，新标准中对蛇皮袋选择了实验环境为18-28摄氏度的室温。

想了解更多关于蛇皮袋的信息，欢迎咨询专业生产蛇皮袋厂家广东鑫龙包装制品有限公司。

塑料蛇皮袋按制袋方式分类

塑料蛇皮袋三边封是在包装袋四周封口，正、背尺寸均为成品尺寸，具有一定的整体感，设计不受约束，且前后设计具有一定的连贯性。由于正、背面尺寸一致，可先设计正面，让背面与正面呼应。制版时正、背要安排在同一套版滚筒上。

中底封是在背面封口，正面尺寸为成品尺寸，背面分成相等的两部分，且其宽度之和等于正面的宽度，通常在设计时是将正、背面展开，进行一体化设计，并在左右各加1cm封边，正、背也在同一套版滚筒上。

塑料蛇皮袋立体中封是在中底封的基础上，在两侧加立体边，正背、侧3面同样都在同一套版滚筒上。

想了解更多关于蛇皮袋的信息，欢迎咨询专业生产蛇皮袋厂家广东鑫龙包装制品有限公司。

如何将再生料蛇皮袋变白？

用再生料生产的塑料蛇皮袋，其颜色通常是黑灰色的，因为其纯度不够，那如何将再生料编织袋变白呢？，答案只有一个，那就是加料染白。

在我们塑料蛇皮袋行业里，染白扁丝的方法就是添加二氧化钛，二氧化钛是一种颜料粉，通常添加1.5%的量即可。二氧化钛的底色是淡黄色的，看起来好像不怎么白，这时可以加入少量的群青，进行“雕白”，如果想要达到磁白效果，其添加量为0.01%~0.02%左右。也可以加少量的蓝光的炭黑粒和细粒铝银粉进行增白，或少量的蓝和紫色颜色。

想了解更多关于蛇皮袋的信息，欢迎咨询专业生产蛇皮袋厂家广东鑫龙包装制品有限公司。