

电厂磨煤辊耐磨焊丝厂家直销现货供应

产品名称	电厂磨煤辊耐磨焊丝厂家直销现货供应
公司名称	上海点固焊材有限公司
价格	15.00/kg
规格参数	品牌:点固 型号:LZ603 产地:清河县
公司地址	金山工业区亭山路168号
联系电话	021-66210858 18121363736

产品详情

堆焊修复工件：电厂磨煤辊焊丝型号：LZ603焊丝直径：2.8-3.2焊接方法：自保护焊丝特点：1、该系列为抗低应力磨料磨损用耐磨堆焊药芯焊丝。2、具有焊接工艺性能优良，焊缝成形美观，焊接飞溅较小的特点。3、焊接时不需要使用气体或焊剂保护，从而简化了焊接工艺，节省了焊接辅料费用。使用范围：用于堆焊在轻微冲击或无冲击下经受强烈磨料磨损的工件，如：电厂磨煤机磨辊、磨盘，水泥磨辊、磨盘等堆焊工艺:1、建议堆焊层厚度不超过50mm。2、堆焊后不可以进行机加工。