

赛络纺涤棉AB纱21支26支32支40支

产品名称	赛络纺涤棉AB纱21支26支32支40支
公司名称	潍坊永冠纺织有限公司
价格	19500.00/吨
规格参数	配棉:新疆二级兵团棉 涤纶原料:仪征大化 包装:编织袋中性包装
公司地址	山东省潍坊市坊子区坊城街道裴家河村73号(注册地址)
联系电话	13188843001

产品详情

赛络纺涤棉AB纱21支26支32支40支，赛络纱有类似股线的结构，毛羽少、使制成织物外观光洁、手感清爽、柔软、富有弹性、耐摩透气，已成为制织高档面料的用纱。近几年来，在棉纺行业中已大量生产赛络纱。生产实践证明，赛络纺技术的优越性同紧密纺技术一样，能减少成纱毛羽，同时，因两根粗纱喂入，如两根粗纱使用原料和色泽不同可以生产混纺纱和混色纱线，拓展了环锭纺纱的品种。赛络纺是一项改造方便花钱少的新技术，在棉纺行业中正在扩大推广。

赛络纺涤棉AB纱21支26支32支40支，赛络纺是在传统环锭细纱机上纺出类似于股线结构的纱线的一种纺纱方法。赛络纺技术最早在毛纺上得到应用，后逐步应用到棉纺上。赛络纺纱是采用两根粗纱从喇叭口喂入，在前后牵伸区仍然保持两根须条的分离状态，从前钳口输出一定长度后合并，并由同一个锭子加捻，形成有双股结构特征的赛络纱。赛络纺的同向同步加捻使其纱线具有特殊的结构，赛络纺纱表面纤维排列整齐，纱线结构紧密，毛羽少，抗起毛起球好。赛络纺织物和股线织物相比，手感柔软，比较平滑。赛络纺纱可用于机织物及针织物，也可替代股线用于高支高密织物。

赛络纺

又名并捻纺，国内称为A，B纱，近期正式命为赛络纺。赛络纺是在细纱机上喂入两根保持一定间距的粗纱，经牵伸后，由前罗拉输出这两根单纱须条，并由于捻度的传递而使单纱须条上带有少量的捻度，拼合后被进一步加捻成类似合股的纱线，卷绕在筒管上。

赛络纺涤棉AB纱21支26支32支40支，赛络纺的初始设计目的是用于毛纺上，特点是毛羽少，强力高，耐磨性好，达到毛纱能单纱织造的效果，以实现毛织物的轻薄化。尽管赛络纺在许多方面比较同类常规纱有了较大的改善，要真正达到毛纺单纱不上浆织造，尚有一定距离。其后毛纺亦多放弃此方法，反而在混纺如T/C，C.V.C等则采用此方法，因其染色后可产生并纱之麻花效果，手感好，故受欢迎，近期更因改善毛羽问题，如纺一些易产生毛羽之纤维，如人造棉，莫代尔，天丝，大豆纤维，甚至全棉都用此方法生产，赛络纱所用的原料等级可比常规环锭纺低，而其织物较常规环锭股线织物毛羽少，手感柔软，耐磨，透气性能好。

赛络纺精梳涤棉纱16支20支21支26支30支32支

T65/JC35 16S 20S 21S 26S 32S赛络纺精梳涤棉纱

JCVC6040 16S 21S 26S 32S赛络纺精梳棉涤纱

JCVC80/20 16S 20S 21S 26S 30S 32S赛络纺精梳棉涤纱

赛络紧密纺结合了赛络纺和紧密纺的优点，条干CV值、粗节、细节指标非常好，单纱强力高，结构紧密，耐磨性好，毛羽更少，3mm以上有害毛羽极少，纱线光洁，织物品质高

赛络纺涤棉AB纱21支26支32支40支，紧密赛络纺是紧密纺和赛络纺相结合的一种组合工艺纺纱方法，该技术所纺制的纱线，结合了两种纺纱法的优异特性和品质，与传统环锭纺单纱及赛络纱相比，紧密赛络纱毛羽更少，强力更高，更具有赛络纺合股的效果，是纺制高档织物的理想原料，具有良好的发展前景。

赛络纺、紧密纺、紧密赛络纺之比较

紧密赛络纺精梳纯棉纱17支21支26支32支40支

紧密赛络纺JT/C32(65/35)漂白涤棉纱32支40支

紧密赛络纺JCVC6040 32支漂白棉涤纱

紧密赛络纺人棉纱（粘胶纱）40支50支55支60支70支

紧密赛络纺JC50/R50棉粘混纺纱40支50支60支

a、紧密赛络纺是紧密纺和赛络纺相结合的一种组合工艺纺纱方法，该技术所纺制的纱线，结合了两种纺纱法的优异特性和品质，与传统环锭纺单纱及赛络纱相比，紧密赛络纱毛羽更少，强力更高，更具有赛络纺合股的效果，是纺制高档织物的理想原料，具有良好的发展前景。

赛络纺的同向同步加捻使其纱线具有特殊的结构，赛络纺纱表面纤维排列整齐，纱线结构紧密，毛羽少，抗起毛起球好。赛络纺织物和股线织物相比，手感柔软，比较平滑。赛络纺纱可用于机织物及针织物，也可替代股线用于高支高密织物。

b、

紧密纺技术是基于传统环锭纺的一种新型环锭纺纱技术。简单地说就是使细纱机牵伸后输出的纤维致密化的纺纱技术，即通过在须条加捻前增加吸风装置，通过负压的控制，使松散纤维集聚、抱合，纤维在受控制区域内充分伸直，缩小传统纺纱机上的加捻三角区，使纤维在平行紧密的状态下实现加捻。

由于须条中各纤维受力均匀，抱合紧密，使成纱结构和质量得到全面提升，毛羽、强力、条干，耐磨性，纱线外观有了显著的改善。

c、赛络纺是在传统环锭细纱机上纺出类似于股线结构的纱线的一种纺纱方法。赛络纺技术最早在毛纺上得到应用，后逐步应用到棉纺上。赛络纺纱是采用两根粗纱从喇叭口喂入，在前后牵伸区仍然保持两根须条的分离状态，从前钳口输出一定长度后合并，并由同一个锭子加捻，形成有双股结构特征的赛络纱。

。