

EPS头盔料全自动发泡机 预发泡机 南海汇莱机械

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | EPS头盔料全自动发泡机 预发泡机 南海汇莱机械 |
| 公司名称 | 佛山市南海汇莱机械模具制造厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省佛山市南海区西樵科技工业园百西工业区 |
| 联系电话 | 13902560447 |

产品详情

消失模生产线的注意事项：

(1) 涂料的涂刷不要一次完成，一次完成涂刷会使涂层变厚，涂料易开裂，应上二至三层，涂层整体厚度应控制在1mm左右。控制涂层厚度的原则是，在铸件不粘砂的前提下，涂层应尽量薄，以便于气体能尽快通过涂层排出。

(2) 每层涂料上完后必须要烘干，方可进行下一轮涂刷或造型，如果涂层没干透，浇注时钢水遇到水分会产生大量气体，EPS泡沫头盔成型机，造成返喷，预发泡机，另外涂层没干透，涂料透气性差，气体无法及时排出，EPS头盔料全自动发泡机，易使铸件产生气孔、渣孔。返喷是消失模铸造中常发生的现象，返喷严重时可能会危及浇注工的人身安全，必须予以重视，为减轻喷现象

消失模铸造技术被剖释成三个步调：制作模子（白区）、喷刷涂料（黄区）、浇铸成型（黑区）。凭据聚乙烯的泡塑成型色彩制造了“白区”这个词，白模成型适用于手工和机械两种方式。白模切割床建筑适用于手工操作，EPS头盔料预发泡机，是由交换可控硅调压，继而举行直线、曲线切割。并设有多个电源，也可供多人同时举行小型切割、整型切割。一机多用，是目前国内此型泡沫切割床中比较先进的建筑。

消失模白区建筑

白模工序过程：1、机械化成型：珠粒发泡、泡沫成型、组合成串、制刷涂料、烘房干燥，适用于单个量大的铸件。2、一切手工成型：适用于单个量小的铸件。整个泡塑成型工艺技术最紧张！铸件质量80~90%取决于白模工序。

以上即是关于白膜切割床的少许简单的产品介绍，欢迎大家致电我公司获取更多的产品信息和技术支持，我们等候您的到来。

消散模泡沫白区建筑工艺及产品以其外观质量好，尺寸精度较高，工人劳动强度低以及作业环境好等好处在我国铸造行业中得到了很好运用，特别是近年来，国内相关厂家及科技人员不断在原材料和工艺建筑长进行研制开发，使该工艺基本实现国产化，更进一步推进了消散模铸造工艺，手工艺的开展。

但是消散模铸造开展中仍然存在了少许问题

1. 消散模铸造厂家很多，正常稳定生产的未几。2. 消散模铸造厂的生产规模小。

3. 少许厂家消散模铸件质量上不去，铸件成品率低，未能表现这一工艺的

性，严重影响这一新工艺的市场竞争才气。4. 我国消散模铸造厂生产的产品层次较低，对于高难度铸件我们还不行大批稳定生产。5. 相当一片面小厂，消散模铸造建筑过于简单，车间粉尘飞扬，比传统的砂型铸造事情条件还差，出现粉尘、有害气体等严重的环境玷污问题，落空“绿色铸造”的美名。

EPS头盔料全自动发泡机-预发泡机-南海汇莱机械(查看)由佛山市南海汇莱机械模具制造厂提供。佛山市南海汇莱机械模具制造厂(www.china-huilai.com)在五金模具这一领域倾注了无限的热忱和热情，佛山汇莱一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈先生。