

美国杜邦PET玻纤增强塑胶原料总代理

产品名称	美国杜邦PET玻纤增强塑胶原料总代理
公司名称	上海恒塑国际贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:杜邦PET服务商
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	18321552003

产品详情

美国杜邦PET玻纤增强塑胶原料总代理美国杜邦PET系列中国代理商/美国杜邦PET系列中国供应链/美国杜邦PET系列中国供应链服务商美国杜邦PET中国代理商/美国杜邦PET材料《渠道正规、货源稳定、牌号齐全、库存充足、量大价优、互惠共赢》部分特殊材料缺货，欢迎来电咨询后订购。美国杜邦PET中国代理商优势:证书齐全,正规渠道,交易灵活,价格合理,质量优异,当天下订单当天发货。本公司有数名从事化学工业技术的人员为顾客解决加工成型中的技术难题!美国杜邦PET中国代理商优点:型号,特性,用途及价格,欢迎来电公司销售部咨询! 工作人员竭诚为您服务!可根据客户要求,为客户提供:原厂SGS,出厂,材质报告, UL黄卡、等Rynite PET FR530 NC010>PET-GF30-FR(17)<阻燃等级: V-0
5VA缺口冲击: 10 kJ/m热变形温度: 243 ° C加工方式:注射成型材料属性:30%玻纤 增强
卤素含锑阻燃符合规定:UL UL-746C F1杜邦Rynite PET 530 NC010>PET-GF30<阻燃等级: HB缺口冲击: 11 kJ/m热变形温度: 245 ° C加工方式:注射成型材料属性:30%玻纤
增强符合规定:UL UL-746C F1Rynite PET FR530 BK507>PET-GF30-FR(17)<阻燃等级: V-0
5VA缺口冲击: 9 kJ/m热变形温度: 243 ° CRynite PET 415HP NC010>PET-I-GF15<阻燃等级: HB缺口冲击: 13 kJ/m热变形温度: 235 ° C加工方式:注射成型材料属性:冲击改性
15%玻纤 增强符合规定:UL材料特性:易成型 良好的加工性 快速加工Rynite PET 545 NC010>PET-GF45<阻燃等级: HB缺口冲击: 11 kJ/m加工方式:注射成型材料属性:45%玻纤 增强符合规定:UL
UL-746C F1Rynite PET 408 NC010>PET-I-GF30<阻燃等级: HB缺口冲击: 13.57 kJ/m热变形温度: 240 ° C加工方式:注射成型材料属性:冲击改性 30%玻纤 增强符合规定:ULRynite PET 415HP
BK503>PET-I-GF15<阻燃等级: HB缺口冲击: 11 kJ/mRynite PET 830ER NC010>PET-GF30<阻燃等级: HB缺口冲击: 9.18 kJ/m热变形温度: 251 ° C加工方式:注射成型材料属性:30%玻纤
增强符合规定:UL材料用途:封装应用Selar PET PT
2251>PET<热变形温度: 63.9 ° CRynite PET 530 BK503>PET-GF30<阻燃等级: HB缺口冲击: 9.5 kJ/m热变形温度: 244 ° C加工方式:注射成型材料属性:30%玻纤
增强符合规定:ULRynite PET 935 BK505>PET-(GF+PD)35<阻燃等级: HB缺口冲击: 5.5 kJ/m热变形温度: 240 ° C加工方式:注射成型材料属性:35%(玻纤+云母) 增强符合规定:UL UL-746C
F1材料特性:低翘曲 良好的电气性能Rynite PET RE19051
BK507>PET-(GF+MD)40-FR(17)<阻燃等级: V-0
5VA缺口冲击: 6.5 kJ/m加工方式:注射成型材料属性:40%(玻纤+矿物) 增强
卤素含锑阻燃符合规定:ULRynite PET 408 BK515>PET-I-GF30<阻燃等级: HB缺口冲击: 13 kJ/m热变形温度: 237 ° CRynite PET 940 NC010>PET-(GF+P

D)40<缺口冲击: 7 kJ/m热变形温度: 240 ° C加工方式:注射成型材料属性:40%(玻纤+云母)
增强符合规定:UL材料特性:高刚性 高强度 低翘曲 良好的电气性能Rynite PET 935
NC010>PET-(GF+PD)35<阻燃等级: HB缺口冲击: 6 kJ/m热变形温度: 235 ° CRynite PET FR530
L NC010>PET-GF30-FR(17)<阻燃等级: V-0
5VA缺口冲击: 10 kJ/m热变形温度: 243 ° CRynite PET RE15022
NC010>PET<缺口冲击: 11.22 kJ/mRynite PET FR515 NC010>PET-GF15-FR(17)<阻燃等级: V-0
5VA缺口冲击: 8 kJ/m热变形温度: 240 ° C加工方式:注射成型材料属性:15%玻纤 增强
卤素含锑阻燃符合规定:ULRynite PET FC01 BK507>PET-(GF+MD)35-FR(17)<阻燃等级: V-0缺口冲击:
9 kJ/m加工方式:注射成型材料属性:35%(玻纤+矿物) 增强 卤素含锑阻燃符合规定:ULRynite PET 545
BK504>PET-GF45<阻燃等级: HB缺口冲击: 11 kJ/mRynite PET FG530
NC010>PET<缺口冲击: 11 kJ/mRynite PET FR531 NC010>PET-(GF+MD)45-FR(17)<阻燃等级: V-0
5VA缺口冲击: 10 kJ/m加工方式:注射成型材料属性:45%(玻纤+矿物) 增强
卤素含锑阻燃符合规定:ULRynite PET 545K BK504>PET-
GF45<缺口冲击: 10 kJ/m热变形温度: 233 ° C加工方式:注射成型材料属性:45%玻纤
增强材料特性:抗蠕变 高刚性Rynite PET FR945 BK507>PET-(GF+MD)45-FR(17)<阻燃等级: V-0
5VA缺口冲击: 4 kJ/m热变形温度: 200 ° CRynite PET 935SUV
BK593>PET-(GF+PD)35<缺口冲击: 5 kJ/m加工方式:注射成型材料属性:35%(玻纤+云母) 增强
抗UV级材料特性:低翘曲 光稳定 耐候性好材料用途:室外应用Rynite PET RE5264 NC010>PET-
GF36<缺口冲击: 9.5 kJ/m热变形温度: 245 ° C加工方式:注射成型材料属性:36%玻纤
增强材料特性:高爆裂强度Rynite PET FR543 NC010>PET-GF43-FR(17)<阻燃等级: V-0
5VA缺口冲击: 9.79 kJ/m热变形温度: 247 ° C加工方式:注射成型材料属性:43%玻纤 增强
卤素含锑阻燃符合规定:ULRynite PET RE5231
BK533>PET<阻燃等级: HB缺口冲击: 6.02 kJ/mRynite PET FR530L BK507>PET-
GF30-FR(17)<阻燃等级: V-0 5VA缺口冲击: 9 kJ/m热变形温度: 165 ° CRynite PET 940
BK505>PET-(GF+PD)40<阻燃等级: HB缺口冲击: 7 kJ/m热变形温度: 241 ° CRynite PET 515CS
BK575M>PET-
GF15<阻燃等级: HB缺口冲击: 50 kJ/m热变形温度: 245 ° C加工方式:注射成型材料属性:15%玻纤
增强符合规定:UL材料特性:颜色稳定Rynite PET 530HTE BK503>PET-
GF30<阻燃等级: HB缺口冲击: 9.9 kJ/m热变形温度: 233 ° C加工方式:注射成型材料属性:30%玻纤
增强符合规定:UL材料特性:优异的高温介电性Rynite PET FR515 BK507>PET-
GF15-FR(17)<阻燃等级: V-0
5VA缺口冲击: 6.2 kJ/m热变形温度: 238 ° C加工方式:注射成型材料属性:15%玻纤 增强
卤素含锑阻燃符合规定:UL UL-746C F1Rynite PET 815ER BK503>PET-I-
GF15<阻燃等级: HB缺口冲击: 11 kJ/m热变形温度: 210 ° C加工方式:注射成型材料属性:冲击改性
15%玻纤 增强符合规定:UL材料用途:封装应用Rynite PET FG530 NC011>PET-
GF30<缺口冲击: 11 kJ/m加工方式:注射成型材料属性:30%玻纤 增强
食品接触级材料用途:食品工业应用Rynite PET 540SUV BK544>PET-
GF40<阻燃等级: HB缺口冲击: 8.8 kJ/m加工方式:注射成型材料属性:40%玻纤 增强 热稳定级
抗UV级符合规定:UL UL-746C F1Rynite PET FC51
BK507>PET-(GF+MD)40-FR(17)<阻燃等级: V-1缺口冲击: 6 kJ/mRynite PET FR335
BK507>PET-(GF+MD)35-FR(17)<阻燃等级: V-0
5VA缺口冲击: 8 kJ/m热变形温度: 230 ° CRynite PET 530HTE NC010>PET-
GF30<阻燃等级: HB加工方式:注射成型材料属性:30%玻纤 增强
热稳定级符合规定:UL材料特性:优异的高温介电性Rynite PET FR335
NC010>PET-(GF+MD)35-FR(17)<阻燃等级: V-0
5VA缺口冲击: 9 kJ/m热变形温度: 236 ° CRynite PET FR533NH NC010>PET-
GF33-FR(40)<阻燃等级: V-0 5VA缺口冲击: 11 kJ/m加工方式:注射成型材料属性:33%玻纤 增强
氮磷系阻燃 热稳定级符合规定:ULRynite PET FR543 BK507>PET-GF43-FR(17)<阻燃等级: V-0
5VA缺口冲击: 10.5 kJ/mRynite PET 815ER NC010>PET-I-
GF15<阻燃等级: HB缺口冲击: 13 kJ/m热变形温度: 207 ° CRynite PET RE5329 BK503>PET-
GF36<阻燃等级: HB缺口冲击: 3.4 kJ/m加工方式:注射成型材料属性:36%玻纤

增强符合规定:UL Rynite PET GW525CS1 BK527>PET-

GF25-FR(16)<阻燃等级: V-2缺口冲击: 10 kJ/m加工方式:注射成型材料属性:25%玻纤 增强

卤素无锑阻燃符合规定:UL材料特性:耐灼热丝Rynite PET FR533NH BK507>PET-

GF33-FR(40)<阻燃等级: V-0 5VA缺口冲击: 9 kJ/mRynite PET 550HTE BK503>PET-

GF50<缺口冲击: 11 kJ/m热变形温度: 235 ° C加工方式:注射成型材料属性:50%玻纤

增强材料特性:优异的高温介电性Rynite PET GW525CS1 WT709>PET-

GF25-FR(16)<阻燃等级: V-2缺口冲击: 9 kJ/mRynite PET GW520CS NC010>PET-

GF20-FR(16)<阻燃等级: V-2缺口冲击: 9 kJ/m加工方式:注射成型材料属性:20%玻纤 增强

卤素无锑阻燃符合规定:UL材料特性:颜色稳定 耐灼热丝Rynite PET SST35 NC010>PET-HI-

GF35<阻燃等级: HB加工方式:注射成型材料属性:超高冲击 35%玻纤 增强

注塑级符合规定:UL材料特性:良好的外观 超韧 高冲击美国杜邦PET塑胶原料:

FC51.FR530.FR543.CN9030.FR530-NC.FR530-BK.FR515-BK、FR530 ul94-v0 ,15%玻纤增强Rynite?

聚对苯二甲酸乙二醇酯将性能与可加工性相结合Rynite? 结合了增强型聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET)

的特性与易于加工的性能,适用于制造高性能零件。杜邦? Rynite??改性的聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET)

树脂非常适合于有经久耐用的电气和电子性能要求的应用,而且具有高度光泽的表面。

它重量轻,采用玻纤增强,具有尺寸稳定性,使其成为取代压铸件和热固性材料。这种刚性的、耐紫外线的聚合物实现了耐热、机械和化学性能的平衡。相比其他树脂,Rynite?的突出流动特性能使它以更低的注塑压力填充复杂,薄壁的模具。在有产品小型化的应用场合,这是一项特别重要的优势。

Rynite??聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET)

使电气设备、光伏板、开关和其他重要的能源零件更稳定、更可靠。